

Приложение 1 к Документации по проведению постоянно-действующего предварительного квалификационного отбора.

1. Описание работ

Токарная обработка заготовок и деталей по 6-16 квалитетам диаметром до 1000 мм по эскизам Заказчика из материала Заказчика на универсальных токарных станках, токарных и токарно-фрезерных станках с числовым программным управлением (ЧПУ);

Фрезерная обработка заготовок и деталей по 6-16 квалитетам габаритами до 1000 мм по эскизам Заказчика из материала Заказчика на универсальных фрезерных станках и фрезерных станках с ЧПУ с возможностью четырех осевой обработки;

Шлифование заготовок и деталей по 5-10 квалитетам габаритами до 1000 мм по эскизам Заказчика из материала Заказчика на плоскошлифовальных, кругло-шлифовальных, координатно-шлифовальных, оптико-шлифовальных станках с УЦИ;

Электроэрозионная обработка заготовок и деталей по 5-10 квалитетам габаритами до 500 мм по эскизам Заказчика из материала Заказчика на проволочно-электроэрозионных станках с ЧПУ и прошивных электроэрозионных станках с ЧПУ;

Работы по изготовлению станочной оснастки, штамповой оснастки, инструментальной оснастки с точностью выполнения по 6-10 квалитету и габаритами, не превышающими 1000 мм.

2. Место и условия выполнения работ

Выполнение работ на территории Исполнителя.

Транспортировка заготовок, деталей и материалов Заказчика с территории Заказчика на территорию Исполнителя и транспортировка изделий после выполнения обработки с территории Исполнителя на территорию Заказчика силами и за счет Исполнителя.

С.А. Край / Край С.А. /
14.10.16