

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "БАЛТИЙСКИЙ ЗАВОД"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	117	117/49*	0	7	41	29	40	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	117	117	0	7	41	29	40	0	0
из них женщин	10	10	0	2	8	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	1	1	0	0	1	0	0	0	0

*Количество рабочих мест по договору с учетом аналогичности

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
26 - Судомонтажный цех																							
026.000.307A	Заместитель начальника цеха (по производству)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.000.308A	Заместитель начальника цеха (по производству)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.000.035	Заместитель начальника цеха (по подготовке производства)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Бюро технологической подготовки (цехов 20,26)																							

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
026.012.300	Ведущий инженер-конструктор	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.012.301A	Ведущий инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.012.302A	Ведущий инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.012.303A	Ведущий инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.012.304A	Ведущий инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.012.305	Инженер-конструктор	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.012.306	Начальник бюро	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Производственно-диспетчерское бюро																							
026.007.309A	Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.007.310A	Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.007.311A	Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.007.312A	Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.007.313A	Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.007.314A	Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.007.315A	Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок № 1 Судовых энергетических установок																							
026.001.316A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.317A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
026.001.318A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.319A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.320A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.321A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.322A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.323A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.324A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.325A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.326A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.327A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.328A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.329A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.330A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.331A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.332A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.333A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.334A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.335A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.336A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.337A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.338A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.339A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.340A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.001.410A	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.001.411A	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.001.412A	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.001.413A	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.001.414A	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок № 2 монтажа и наладки автоматики																							
026.002.341A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.002.342A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
026.002.343A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.002.344A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.002.345A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.002.346A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.002.347A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.002.006	Регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
026.002.348A	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.002.349A	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.002.350A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.002.351A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.002.352A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.002.353A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.002.354A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок № 3 Машино-строительная часть, полов и площадок																							
026.003.355A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.003.356A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.003.357A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.003.358A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.003.359A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.003.011	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.003.024	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.003.360A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.003.361A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок № 4 спецоборудования и палубных механизмов																							
026.004.362A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.004.363A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
026.004.364A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
Участок №6 Такелажно-парусных работ																							
026.004.365A	Парусник	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.366A	Парусник	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да, нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
026.004.367A	Парусник	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.368A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.369A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.370A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.371A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.372A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.373A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.374A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.375A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.376A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.377A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.378A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.379A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.380A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.381A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.382A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.383A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.384A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.385A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.386A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.387A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.388A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.389A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.390A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.391A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.392A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.393A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.394A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.395A	Такелажник судовой	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
026.006.026	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.004.396A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
026.004.397A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок инструментально-кранового обеспечения																							
026.008.398A	Слесарь-инструментальщик	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.008.399A	Слесарь-инструментальщик	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.008.400A	Монтажник санитарно-технических систем и оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.008.401A	Монтажник санитарно-технических систем и оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026.008.402A	Машинист крана (крановщик)	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
026.008.403A	Машинист крана (крановщик)	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
026.008.404A	Машинист крана (крановщик)	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
026.008.405A	Машинист крана (крановщик)	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
026.008.406A	Машинист крана (крановщик)	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

Дата составления: 22.10.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

И.о. главного инженера

(должность)

Пешкин Валерьян Сергеевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

20.10.25
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды (86)

(должность)

Шабалин Дмитрий Владимирович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

24.10.2025
(дата)

Директор по производству

(должность)

Лакша Роман Владимирович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

06.11.2025
(дата)

Старший юрист-консульт юридического отдела (225)

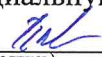
(должность)

Майстренко Георгий Александрович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

28.10.2025
(дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

И.о. начальника отдела по кадровому делопроизводству (219) (должность)	 (подпись)	Пикулик Юлия Александровна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	28.10.2025 (дата)
Советник генерального директора (должность)	 (подпись)	Хромов Геннадий Николаевич (фамилия, имя, отчество (при наличии))	27.10.2025 (дата)
Начальник медико-санитарной части № 3 (160) (должность)	 (подпись)	Марценко Александр Сергеевич (фамилия, имя, отчество (при наличии))	28.10.2025 (дата)
Начальник цеха Центральная заводская лаборатория (39) (должность)	 (подпись)	Сулима Наталья Евгеньевна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	27.10.2025 (дата)
Председатель первичной профсоюзной организации ОАО «Балтийский завод» Российского профсоюза Работников судостроения (должность)	 (подпись)	Лысов Вячеслав Юрьевич (фамилия, имя, отчество (при наличии))	19.11.2025 (дата)
Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда: 4853 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Пелагеечева Анастасия Петровна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	22.10.2025 (дата)

Позитивное увеличение рабочих мест