

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "БАЛТИЙСКИЙ ЗАВОД"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	49	49/22*	0	3	21	1	24	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	49	49	0	3	21	1	24	0	0
из них женщин	6	6	0	3	3	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

*Количество рабочих мест по договору с учетом аналогичности

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
20 - Трубомедницкий цех																							
Производственно-диспетчерское бюро																							
020.005.110A	Ведущий инженер по подготовке производства	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.005.111A	Ведущий инженер по подготовке производства	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.005.112A	Ведущий инженер по подготовке производства	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
020.005.114A	Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.005.115A	Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.005.116A	Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок № 1 изготовления трубопроводов																							
020.001.112	Начальник участка	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.001.117A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.001.118A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.001.119A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.001.120A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок № 3 изоляции труб и насыщения секций трубопроводами																							
020.003.113	Начальник участка	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.003.150A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.003.151A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.003.152A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок № 2 сварки узлов трубопроводов																							
020.002.121A	Электросварщик ручной сварки (полуавтомат)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.122A	Электросварщик ручной сварки (полуавтомат)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.123A	Электросварщик ручной сварки (полуавтомат)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.124A	Электросварщик ручной сварки (полуавтомат)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.125A	Электросварщик ручной сварки (полуавтомат)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.126A	Электросварщик ручной сварки (полуавтомат)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	луавтомат)																						
020.002.127A	Электросварщик ручной сварки (полуавтомат)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.128A	Электросварщик ручной сварки (полуавтомат)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.129A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.130A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.131A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.132A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.133A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.134A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.135A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.136A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.137A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.138A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.139A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.140A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.141A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.142A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	гон)																						
020.002.143A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.144A	Электросварщик ручной сварки (аргон)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
020.002.145A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.002.146A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.002.147A	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020.002.148A	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок инструментально-кранового обеспечения																							
020.004.038	Такелажник	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
020.004.145A	Машинист крана (крановщик)	3.1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
020.004.146A	Машинист крана (крановщик)	3.1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
020.004.147A	Машинист крана (крановщик)	3.1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
020.004.148A	Машинист крана (крановщик)	3.1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
020.004.040	Слесарь-инструментальщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 30.10.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

И.о. главного инженера

(должность)

(подпись)

Пешкин Валерьян Сергеевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

28.11.2025

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды (86)

(должность)

(подпись)

Шабалин Дмитрий Владимирович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

31.10.2025

(дата)

Директор по производству

(должность)

(подпись)

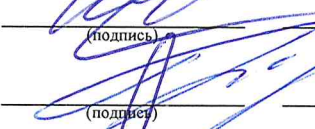
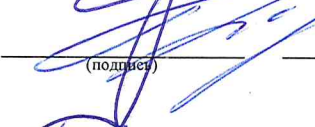
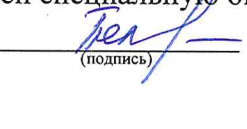
Лакша Роман Владимирович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

06.11.2025

(дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Старший юрисконсульт юридического отдела (225) (должность)	 (подпись)	Майстренко Георгий Александрович (фамилия, имя, отчество (при наличии))	01.11.2025 (дата)
И.о. начальника отдела по кадровому делопроизводству (219) (должность)	 (подпись)	Никулик Юлия Александровна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	25.11.2025 (дата)
Советник генерального директора (должность)	 (подпись)	Хромов Геннадий Николаевич (фамилия, имя, отчество (при наличии))	01.11.2025 (дата)
Начальник медико-санитарной части № 3 (160) (должность)	 (подпись)	Марценко Александр Сергеевич (фамилия, имя, отчество (при наличии))	01.11.2025 (дата)
Начальник цеха Центральная заводская лаборатория (39) (должность)	 (подпись)	Сулима Наталья Евгеньевна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	05.11.2025 (дата)
Председатель первичной профсоюзной организации ОАО «Балтийский завод» Российского профсоюза Работников судостроения (должность)	 (подпись)	Лысов Вячеслав Юрьевич (фамилия, имя, отчество (при наличии))	21.11.2025 (дата)
Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда: 4853 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Пелагеечева Анастасия Петровна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	30.10.2025 (дата)