


УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Технического  
директора по судостроению

Д. Н. Егоров

«15» «06» 2018 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**ПВИЕ-295.02.043-2018ТЗ**

**1. Основание:** Проведение процедуры закупки – выбор Исполнителя на выполнение сборочно – сварочных и стапельных работ на основании С/З Начальника комплекса судостроения №285-14 от 14.03.2018.

**2. Номер заказа: 05707.**

**3. Место проведения работ:** Территория БЗ (производственные цеха, стапель, достроечная набережная).

**4. Наименование работ:**

**4.1. Проведение сборочно – сварочных работ секций:**

- 4.1.1. Получение (разгрузка, разборка) деталей секций (в т.ч. группа 10) и оснастки (рымов и деталей раскрепления) из корпусозаготовительного производства.
- 4.1.2. Сборка, сварка, зачистка, правка узлов набора (гр.20).
- 4.1.3. Скругление острых кромок деталей весом более 20 кг.
- 4.1.4. Сборка и сварка секций в объем (гр. 30 и 40).
- 4.1.5. Подварка сварных швов после кантовки секций (кантовка на стапеле осуществляется Заказчиком).
- 4.1.6. Разметочные, зачистные и рубочные работы.



- 4.1.7. Правка секций.
- 4.1.8. Испытания сварных швов.
- 4.1.9. Сдача секций на комплектность и качество УТК Заказчика
- 4.1.10. Заполнение паспорта на секцию.
- 4.1.11. Предъявление секций представителям основного Заказчика, представителям Классификационного общества.
- 4.1.12. Передача секции малярному производству на очистку и покраску (с указанием испытываемых сварных швов) с последующим ремонтом сварных швов под покраску.
- 4.1.13. Маркировка секции. Восстановление базовых и контрольных линий.
- 4.1.14. Подготовка технологических постелей под сборку секций.
- 4.1.15. Погрузочно-разгрузочные работы и раскрепление секций.
- 4.1.16. Монтаж-демонтаж технологических рымов и подкреплений.
- 4.1.17. Монтаж-демонтаж технологической оснастки.
- 4.1.18. Подготовка секции к транспортировке.
- 4.1.19. Монтаж-демонтаж временного ограждения.
- 4.1.20. Монтаж-демонтаж лесов
- 4.1.21. Установка насыщения секции по ведомости применяемости.
- 4.1.22. Корпусные работы, выполняемые по монтажным чертежам.
- 4.1.23. Иные виды судостроительных работ, возникающих при сборке-сварке секции.
- 4.2. Проведение стапельных работ:**
  - 4.2.1. Оснащение секции для монтажа раскреплений, лесов, ограждений и т.д.
  - 4.2.2. Предварительная установка секции (совместно с Заказчиком).
  - 4.2.3. Определение положения секции, установка под причерчивание.
  - 4.2.4. Причерчивание секции.
  - 4.2.5. Обрезка припусков, разделка кромок.
  - 4.2.6. Окончательная установка секции.
  - 4.2.7. Раскрепление секции.
  - 4.2.8. Установка лесов, ограждений, вскрытие временных вырезов.
  - 4.2.9. Сборка монтажных соединений.
  - 4.2.10. Сборка-сварка каналов вентиляции.



- 4.2.11. Зачистка, подготовка соединений под сварку.
- 4.2.12. Сварка монтажных соединений.
- 4.2.13. Зачистка сварки и района сварных соединений.
- 4.2.14. Уборка сборочных приспособлений, срезка креплений, другой ненужной оснастки, зачистка мест крепления.
- 4.2.15. Правка (при необходимости) конструкций в районе монтажной шпации и местах крепления оснастки.
- 4.2.16. Уборка отходов мусора с установленной секции.
- 4.2.17. Корпусные работы, выполняемые по монтажным чертежам.
- 4.2.18. Монтаж каналов вентиляции в секцию.
- 4.2.19. Испытание помещений на непроницаемость.
- 4.2.20. Правка корпусных конструкций.
- 4.2.21. Сварочные и газорезательные работы.
- 4.2.22. Зачистка сварных швов корпусных конструкций.
- 4.2.23. Зачистные работы на металлоконструкциях.
- 4.2.24. Монтаж-демонтаж технологической оснастки.
- 4.2.25. Монтаж-демонтаж лесов.
- 4.2.26. Предъявление выполненных работ УТК Заказчика, представителям Основного Заказчика, представителю Классификационного общества и поставщику краски.
- 4.2.27. Иные виды судостроительных работ, возникающих при выполнении стапельно-сборочных работ.

**4.3. Работы по изготовлению, монтажу и испытанию судовой вентиляции:**

- 4.3.1. Установка стаканов и полустаканов
- 4.3.2. Монтаж стаканов и полустаканов
- 4.3.3. Установка сетки, задвижек, фильтров
- 4.3.4. Установка захлопки с пневмоприводом
- 4.3.5. Установка, обварка насыщения
- 4.3.6. Изготовление и монтаж хвостовиков подвесок
- 4.3.7. Изготовление труб
- 4.3.8. Предварительный монтаж труб



4.3.9. Окончательный монтаж труб

4.3.10. Испытание труб

4.3.11. Предъявление выполненных работ УТК Заказчика, представителям  
Основного Заказчика, представителю Классификационного общества.

4.3.12. Иные виды судостроительных работ, возникающих при выполнении работ  
по изготовлению, монтажу и испытанию судовой системы вентиляции.

**5. Общие положения:** при выполнении работ руководствоваться  
следующей НТД:

5.1 При выполнении работ по монтажу и демонтажу лесов «Технострой»  
руководствоваться требованиями ПВИЕ.1521.830 (Инструкция по  
устройству наружных и внутренних лесов) и ПВИЕ.1521.241 (Инструкция  
по устройству наружных и внутренних стандартных трубчатых лесов с  
клиновым креплением фирмы «Технострой»

5.2 При выполнении сборочно – сварочных работ по изготовлению и  
монтажу секций, работ по монтажу узлов и деталей фундаментов и  
вентиляционных каналов, а также работ по оперативным решениям,  
руководствоваться техническими требованиями чертежей, требованиями  
22220 – ТИ – 03 (Технологическая инструкция на выполнение сборочно –  
сварочных работ при изготовлении корпусных конструкций и  
формирование корпуса ледокола проекта 22220 на построечном месте и  
достройке его на плаву), 22220.360210.005 (Общие технические требования  
к конструкциям корпуса и надстройки), БЗС-320-2014 (Контроль и  
испытания продукции), БЗС-004-2015 (План контроля качества.  
Универсальный атомный ледокол. Проект 22220.), ОСТ5Р.1093-93  
(Соединения сварные стальных корпусных конструкций надводных судов.  
Правила контроля), РД5Р.9083-83 (Корпуса стальных судов. Сварка  
углеродистых и низколегированных сталей. Основные положения).

5.3 При выполнении работ по монтажу корпусного насыщения  
руководствоваться требованиями СТО ПВИЕ – 109 2018 (Установка,



консервация и правила приёмки корпусного, достроечного и механомонтажного насыщения в секциях и помещениях заказа. Типовой технологический процесс).

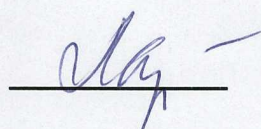
5.4 При выполнении работ по сдаче на конструкцию помещений руководствоваться требованиями СТП БЗС-302-2013 (Стандарт предприятия. Порядок выполнения работ по сдаче на конструкцию и оборудование помещений на строящихся заказах).

5.5 При выполнении работ по устранению бухтиноватостей руководствоваться требованиями 22220-ТИ-03 (в части раздела «Правка») и требованиями РД.9621-83 (Корпуса металлических судов. Правка сварных корпусных конструкций. Основные положения).

5.6 При выполнении работ по испытаниям не непроницаемость руководствоваться требованиями 22220.360213.3001ТБ (Таблица испытаний отсеков на непроницаемость).

6. Все указанные работы должны производиться с учётом требований, изложенных в правилах морского регистра судоходства (РМРС) 2012г.

Начальник СКР



Л. М. Ларионова

Согласовано:

Начальник отд.295



С. Г. Исаев