

Договора № 113/P-2604-2018

г. Санкт-Петербург

« 01 » 11 2018 г.

Акционерное общество «Балтийский завод», именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице генерального директора Кадилова Алексея Васильевича, действующего на основании Устава с одной стороны и **Общество с ограниченной ответственностью «Металлгальваносервис»**, именуемое в дальнейшем Исполнитель, в лице генерального директора Мамедова Кошкара Наримановича, действующего на основании Устава, с другой стороны, при совместном упоминании именуемые Стороны, заключили настоящий Договор о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

1.1. По настоящему Договору Заказчик поручает, а Исполнитель обязуется в течение срока действия Договора выполнять работы по химической очистке, нанесению гальванических покрытий на трубы и судовые изделия в соответствии с Техническим заданием ПВИЕ-295.03.317-18ТЗ (Приложение №1) для заказов №№05706, 05707, 05708 проект 22220 и заказа №05711 проект 20870 (далее - Работы), по Заявкам Заказчика (Приложение №3).

1.2. Выполнение работ осуществляется в соответствии с требованиями к покрытиям, указанными в стандартах, чертежах и в техническом задании ПВИЕ-295.03.317-18ТЗ.

1.3. При выполнении Работ используются материалы и оборудование Исполнителя.

2. СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

2.1. Сроки выполнения работ:

Начало выполнения работ – с даты подписания Договора, но не ранее 01.11.2018 г.

Окончание выполнения работ – 31.10.2019г.

2.2. Конкретные промежуточные сроки выполнения работ определяются в Заявках на передачу Работ.

3. СТОИМОСТЬ РАБОТ

3.1. Стоимость работ по Договору определяется, исходя из объема фактически выполненных Исполнителем работ, подтвержденных Финансовыми Актами выполнения работ (Приложение №5).

3.2. Стоимость работ в Финансовом Акте выполнения работ рассчитывается как произведение количества изделий на цену за единицу измерения по видам работ.

3.3. Стоимость каждого вида работ определена в Приложение №2 - «Расценки за единицу измерения по видам работ».

3.4. Предельная сумма договора составляет 57 085 560 (пятьдесят семь миллионов восемьдесят пять тысяч пятьсот шестьдесят) руб. 49 коп, в том числе НДС 18% - 8 707 966 (восемь миллионов семьсот семь тысяч девятьсот шестьдесят шесть) руб. 85 коп.

4. ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ

4.1. Оплата осуществляется по факту выполненных работ, в размере 100% (Ста процентов) фактически выполненных работ в течение 20 (Двадцати) банковских дней с даты подписания Сторонами Финансового Акта выполнения работ на основании выставленного счета и счета-фактуры путем перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя в соответствии с банковскими реквизитами, указанными в п. 14 настоящего Договора.

Александр



- 4.2. Оплата производится в рублях РФ, вид расчетов – безналичный. Датой оплаты считается дата списания денежных средств с расчетного счета Заказчика.
- 4.3. Обо всех изменениях в своих платежных и почтовых реквизитах Стороны обязаны незамедлительно извещать друг друга в письменной форме.
- 4.4. Один раз в год Стороны проводят сверку взаиморасчетов с обязательным подписанием Акта сверки. Заказчик направляет Исполнителю Акт сверки в 2-х экземплярах, подписанный со своей стороны. В течение 10 (десяти) календарных дней с даты получения Акта сверки, Исполнитель обязан надлежащим образом подписать Акты сверки, скрепить печатью и вернуть Заказчику один экземпляр.

5. ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН

5.1. Обязанности Заказчика:

- 5.1.1. Передать Исполнителю необходимые чертежи в течение 2 (двух) рабочих дней с момента согласования Заявки.
- 5.1.2. Назначить представителей в цехах, ответственных за передачу работ. Ответственный представитель цеха должен: оформлять Заявки на передачу работ в 2 (двух) экземплярах за 10 (десять) календарных дней до планируемой даты отправки изделий; оформлять накладные М-15 на отправку изделий согласно Заявкам; осуществлять контроль за отправкой и возвратом изделий по накладным М-15; оформлять Технический Акт сдачи-приемки работ (Приложение №4).
- 5.1.3. Доставить изделия Исполнителю в своей таре.
- 5.1.4. Оплатить и принять выполненные работы.

5.2. Обязанности Исполнителя:

- 5.2.1. Исполнитель должен иметь техническую возможность выполнить весь перечень работ по Техническому заданию ПВИЕ-295.03.317-18ТЗ.
- 5.2.2. Выполнить в срок, своими силами предусмотренные настоящим Договором работы в соответствии с требованиями указанными в чертежах и техническом задании ПВИЕ-295.03.317-18ТЗ, а также действующими нормативными документами, регламентирующими технический уровень, качество, объем и комплектность работ.
- 5.2.3. Назначить уполномоченного представителя на основании доверенности для координации работ и согласования Заявок, направляемых Заказчиком.
- 5.2.4. Допускать специалистов Заказчика на производство в случае необходимости совместного оперативного решения возникающих вопросов.
- 5.2.5. Исполнитель несет полную ответственность за переданные Заказчиком изделия для выполнения работ.
- 5.2.6. Исполнитель несет риск случайной гибели или случайного повреждения готовых изделий до их приемки Заказчиком.

6. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ И ИХ ПРИЕМКИ

- 6.1. Основанием для работ по договору является Заявка на передачу работ. В заявке указывается: номенклатура изделий, объем, вид работ, дата начала и окончания выполнения работ. Заявка передается на согласование объемов и сроков Исполнителю не позднее 7 (семи) календарных дней до планируемой даты отгрузки изделий путем направления цветной скан-копии Заявки по электронной почте. Исполнитель в течение 2 (двух) рабочих дней с момента получения скан-копии Заявки направляет по электронной почте Заказчику подписанную уполномоченным представителем Исполнителя скан-копию Заявки.
- 6.2. Работы выполняются на территории Исполнителя. Производственная площадка находится по адресу: 199106, г. Санкт-Петербург, Косая линия д. 16, кор. 5, лит. А.
- 6.3. Вывоз давальческого материала и вывоз результата выполненных работ с территории Исполнителя производится транспортом Заказчика и за его счет.



Исполнитель

Упаковка и погрузка результатов выполненных работ на транспорт Заказчика выполняется Исполнителем.

6.4. Изделия передаются Исполнителю по накладной М-15. Датой поступления Изделий считается дата их принятия на склад Исполнителя по накладной М-15.

6.5. Исполнитель уведомляет Заказчика о выполнении работ путем направления уведомления по электронной почте. Передача Заказчику Изделий после переработки оформляется накладной М-15 с отметкой «после переработки».

6.6. Приемка работ производится УТК Заказчика, с оформлением Технического Акта сдачи-приемки работ по адресу Санкт-Петербург, Косая линия, д.16. Технический Акт сдачи-приемки работ оформляется отдельно по каждой Заявке. Приемка УТК Заказчика осуществляется согласно техническим требованиям к покрытиям в соответствии с ГОСТ 9.301-86, ГОСТ 9.302-88, ГОСТ 9.303-84, ГОСТ 9.307-89, РД 5.95027-88 и чертежами. Исполнитель предоставляет Заказчику Сертификат качества выполненных работ, подписанный ОТК Исполнителя.

6.7. Подписание Сторонами Технического Акта сдачи-приемки выполненных работ является основанием для оформления Финансового Акта выполнения работ по факту выполнения работ Исполнителем. Технический Акт сдачи-приемки работ подписывается Заказчиком в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента его составления.

6.8. В случае обнаружения дефектов на входном контроле УТК Заказчика, Заказчик имеет право, в течение 5 (пяти) рабочих дней после входного контроля УТК, направить Исполнителю претензию с перечнем необходимых доработок и сроков их устранения. Указанные доработки выполняются Исполнителем за свой счет, в случае вины Исполнителя, подтвержденной в результате входного контроля УТК Заказчика. Если дефект является следствием влияния материала заготовки, то за такие дефекты Исполнитель ответственности не несет.

7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ РАБОТ

7.1. Исполнитель гарантирует качество выполненных Работ в течение 12 месяцев с даты подписания сторонами Технического Акта сдачи-приемки работ.

7.2. Качество работ должно соответствовать условиям Договора, Технического задания ПВИЕ-295.03.317-18ТЗ, стандартов и чертежей.

7.3. Гарантия качества результатов Работ распространяется на все составляющие результатов Работ.

7.4. Исполнитель обязан по требованию Заказчика устранять недостатки (дефекты) в период выполнения работ и в гарантийный период за свой счет с использованием своих материалов. В подтверждение обнаруженных недостатков Заказчик обязан предоставить Исполнителю соответствующие рекламационные акты.

7.5. Взаимодействие Заказчика с Исполнителем по проблемным вопросам может осуществляться по телефону, факсу или электронной почте.

8. КОНФИДЕНЦИАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

8.1. Под конфиденциальной информацией понимается любая информация, представленная документально или в устной форме, или которая может быть получена путем наблюдения или анализа любого вида коммерческой, финансовой и иной деятельности Заказчика, включая, но не ограничиваясь этим: научные, деловые и коммерческие данные, ноу-хау, формулы, процессы, разработки, эскизы, фотографии, планы, рисунки, технические требования, образцы отчетов, модели, списки клиентов, прайс-листы, исследования, полученные данные, компьютерные программы, изобретения, идеи, а также любая другая информация, а также информация, которой Стороны обмениваются в рамках подготовки, переговоров, в процессе исполнения настоящего Договора, о существовании и содержании настоящего Договора.

Лиза



8.2. Исполнитель признает, что обязательства по сохранению конфиденциальности применяются в отношении конфиденциальной информации, переданной ему Заказчиком как до, так и после даты заключения данного договора.

8.3. По расторжении данного договора или по запросу Заказчика в любое время, Исполнитель обязуется в кратчайшие сроки вернуть Заказчику или уничтожить (по усмотрению Заказчика) всю конфиденциальную информацию, переданную Заказчиком Исполнителю в соответствии с настоящим договором в письменной форме или на электронных носителях.

8.4. Обязательства по сохранению конфиденциальности остаются в силе в течение 3 (трех) лет после прекращения действия настоящего договора.

8.5. Обязательства по сохранению конфиденциальной информации, изложенные в настоящем договоре, не распространяются на ту конфиденциальную информацию, которая: (а) была известна Исполнителю до того, как Заказчик предоставил ему эту информацию; (б) уже является общедоступной.

8.6. Сообщения для печати, публичные и рекламные объявления, касающиеся настоящего Договора, могут быть сделаны одной из Сторон только с предварительного письменного одобрения другой Стороны.

8.7. Выполнение работ (оказание услуг), предусмотренных настоящим Договором, осуществляется с соблюдением требований Закона Российской Федерации от 21.07.1993 № 5485-1 «О государственной тайне» и иных нормативных правовых актов в данной области. Стороны обязуются соблюдать конфиденциальность в отношении информации, полученной ими друг от друга или ставшей известной им в ходе выполнения работ (оказания услуг) по настоящему Договору, не открывать и не разглашать в общем или в частности информацию какой-либо третьей стороне без предварительного письменного согласия другой Стороны настоящего Договора, как в течение срока его действия, так и в последующие 5 (пять) лет с момента прекращения его действия.

Требования настоящего пункта не распространяются на случаи раскрытия конфиденциальной информации по запросу уполномоченных организаций в случаях, предусмотренных законом. Однако, даже в этом случае, Стороны обязаны согласовать друг с другом объем и характер предоставляемой информации. Не считается разглашением условий Договора сообщение части его условий организации авторского надзора, налоговым органам, надзорным организациям, а также иным органам, в соответствии с действующим законодательством. Условия конфиденциальности, состав и объем сведений, признаваемых конфиденциальными, а также срок их неразглашения определяются настоящим Договором и, при необходимости, оформляются Соглашением о конфиденциальности и неразглашении информации. Исполнитель не должен без предварительного письменного согласия Заказчика использовать какие-либо конфиденциальные сведения, кроме как в целях реализации Договора.

Если иное не будет установлено соглашением Сторон, то конфиденциальными являются все получаемые Исполнителем и Заказчиком друг от друга в процессе исполнения Договора сведения, за исключением тех, которые без участия этих Сторон были или будут опубликованы или распространены в иной форме в официальных (служебных) источниках, либо стали или станут известны от третьих лиц без участия Сторон. Любой ущерб, причиненный Стороне несоблюдением требований настоящей Статьи, подлежит полному возмещению виновной Стороной.

9. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН

9.1. За нарушение сроков выполнения Работ, в том числе промежуточных, Заказчик вправе требовать с Исполнителя уплаты неустойки (пени) в размере 0,05 % от стоимости Работ по соответствующей Заявке за каждый день просрочки.

9.2. При нарушении Заказчиком срока оплаты всех выполненных работ по Договору на срок более 20 (двадцати) банковских дней Заказчик уплачивает Исполнителю пени в

А.С.С.С.



размере 0,05% от суммы, подлежащей уплате за каждый день просрочки сверх указанного срока, но не более 10 % от стоимости Работ по соответствующей Заявке.

9.3. Сторона, не исполнившая или ненадлежащим образом исполнившая обязательства по Договору, обязана возместить другой Стороне убытки в полной сумме сверх предусмотренных Договором неустоек.

9.4. Уплата неустойки и пеней не освобождает Стороны от исполнения Договорных обязательств.

9.5. Начисленную неустойку Заказчик вправе удержать из любого платежа, предусмотренного настоящим Договором.

9.6. В случае, когда Работы по настоящему Договору выполнены с нарушением условия о качестве, Заказчик вправе предъявить к Исполнителю требования, предусмотренные ст.723 Гражданского кодекса Российской Федерации.

9.7. Во всех других случаях неисполнения обязательств по Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

9.8. Все созданные и (или) использованные при исполнении настоящего Договора результаты интеллектуальной деятельности, включая созданные и (или) использованные при его исполнении охраняемые или способные к правовой охране результаты интеллектуальной деятельности, включая, но не ограничиваясь, программами для ЭВМ, базами данных, топологией интегральных микросхем, секретами производства (ноу-хау), правом на получение патента на изобретение, полезную модель или промышленный образец, принадлежат Российской Федерации, от имени которой выступает Государственный заказчик (Государственная корпорация по атомной энергии «Росатом»). В случае нарушения данного условия Заказчик вправе обратиться к Исполнителю с требованием о взыскании всех убытков и возмещении всех потерь, понесенных в связи с такими действиями Исполнителя, а Исполнитель обязан удовлетворить предъявленные требования в установленный Заказчиком срок.

Настоящий пункт подлежит применению только к заказам проекта 22220 (05706, 05707, 05708).

10. ОБСТОЯТЕЛЬСТВА НЕОПРЕДОЛИМОЙ СИЛЫ

10.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по Договору, если такое неисполнение является следствием обстоятельств непреодолимой силы: природных, стихийных явлений (землетрясения, наводнения), войн, революций, ограничительных и запретительных актов государственных органов, непосредственно относящихся к выполнению настоящего Договора.

10.2. О наступлении и прекращении вышеуказанных обстоятельств Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по настоящему Договору, должна незамедлительно известить другую Сторону в письменной форме, приложив соответствующие документы (справки) от соответствующих органов.

10.3. В случае наступления форс-мажорных обстоятельств, срок исполнения обязательств по Договору отодвигается соразмерно времени, в течение которого будут действовать такие обстоятельства и их последствия.

10.4. Если обстоятельства непреодолимой силы действуют более 60 дней, Стороны обязаны оформить соглашение о порядке дальнейшего исполнения настоящего Договора.

11. ПОРЯДОК РАССМОТРЕНИЯ СПОРОВ

11.1. Все споры и разногласия, возникающие между Сторонами в связи с исполнением договора должны решаться путем переговоров.

11.2. Стороны устанавливают обязательный досудебный (претензионный) порядок разрешения возможных споров. Письменная претензия должна быть рассмотрена в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента ее получения.

Александр



11.3. В случае не урегулирования разногласий в претензионном порядке, а также в случае неполучения ответа на претензию в течение срока, установленного настоящим Договором, иск передается на разрешение в Арбитражный суд города Санкт-Петербурга и Ленинградской области.

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

12.1. Срок действия настоящего Договора - с даты подписания Договора до полного исполнения Сторонами всех обязательств, предусмотренных Договором.

Действие Договора распространяется на взаимоотношения Сторон, фактически сложившиеся к моменту его заключения.

12.2. Любые изменения и дополнения по Договору будут иметь юридическую силу, если будут надлежащим образом оформлены в письменном виде и подписаны уполномоченными лицами Сторон.

12.3. При исполнении настоящего Договора Стороны соблюдают и будут соблюдать в дальнейшем все применимые законы и нормативные акты, включая любые законы о противодействии коррупции. Стороны и любые их должностные лица, работники, акционеры, представители, агенты, или любые лица, действующие от имени, или в интересах, или по просьбе какой-либо из Сторон в связи с настоящим Договором, не будут прямо или косвенно в рамках деловых отношений в сфере предпринимательской деятельности или деловых отношений с государственным сектором предлагать предоставление привилегий и подарков, вручать их или осуществлять (самостоятельно или в согласии с другими лицами) какой-либо платеж, а также соглашаться на такие предложения с целью исполнения (воздержания от исполнения) каких-либо условий настоящего Договора, если указанные действия нарушают применимые законы или нормативные акты о противодействии коррупции.

В случае возникновения у Стороны Договора реальных оснований полагать о возможном нарушении данных требований, она должна письменно уведомить об этом другую Сторону для принятия мер и урегулирования сложившейся ситуации. В случае выявления риска нарушения настоящего условия Договора, соответствующая Сторона должна в течение 10 (десять) дней с момента получения уведомления сообщить другой Стороне о принятых мерах по исключению этих рисков с приложением соответствующих подтверждений.

12.4. Во всем остальном, что прямо не предусмотрено настоящим Договором (с учетом приложений к Договору, а также всех изменений к нему), Стороны руководствуются действующим законодательством Российской Федерации и обычаями делового оборота.

12.5. Договор, может быть, расторгнут по основаниям и в порядке, предусмотренными Гражданским кодексом Российской Федерации. Кроме этого, Заказчик имеет право в одностороннем порядке расторгнуть договор, оплатив выполненные работы по подписанным Техническим Актам сдачи-приемки работ.

При этом Заказчик обязан уведомить Исполнителя о расторжении настоящего Договора за 10 (десять) рабочих дней до даты предполагаемого расторжения.

12.6. Настоящий договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

12.7. Все приложения к настоящему Договору являются его неотъемлемой частью.

13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ К ДОГОВОРУ

13.1. Неотъемлемую часть настоящего договора составляют следующие Приложения:

13.1.1. Приложение № 1 – Техническое задание «ПВИЕ-295.03.317-18ТЗ»;

13.1.2. Приложение № 2 – Расценки за единицу измерения по видам работ;

13.1.3. Приложение № 3 – Заявка на передачу работ;

13.1.4. Приложение № 4 – Технический Акт сдачи-приемки работ;

13.1.5. Приложение № 5 – Финансовый Акт выполнения работ.

А. С. Сидоров



14. РЕКВИЗИТЫ И ПОДПИСИ СТОРОН

ЗАКАЗЧИК:

АО «Балтийский завод»
Юр. адрес: 199106, г. Санкт-Петербург,
Косая линия, д. 16
ИНН: 7830001910 КПП: 780101001
Р/с № 40702810200020300130 в
Филиал «Санкт-Петербургский» АО «Альфа-Банк»
К/с № 30101810600000000786
БИК 044030786

Использовать следующие банковские реквизиты Заказчика для расчетов по заказам:

Заказ 05706:

Расчетный счет № 40702810955040099665 в
Северо-Западном банке ПАО Сбербанк,
Корреспондентский счет № 30101810500000000653,
БИК 044030653, ИНН 7707083893

Заказ 05707-05708:

Расчетный счет № 40702810855040002260 в
Северо-Западном банке ПАО Сбербанк,
Корреспондентский счет № 30101810500000000653,
БИК 044030653, ИНН 7707083893

Заказ 05711:

Расчетный счет № 40702810335000000711 в Санкт-Петербургский
РФ АО «Россельхозбанк»,
Корреспондентский счет № 30101810900000000910,
БИК 044030910, ИНН 7725114488

ИСПОЛНИТЕЛЬ:

ООО «Металлгальваносервис»
Юридический адрес: 199397, г. Санкт-Петербург,
ул. Кораблестроителей д. 32, кор. 3, лит. А, помещение 17Н
Почтовый адрес: 199106, г. Санкт-Петербург, Косая линия д. 16, кор. 5, лит. А
ИНН 7801565319 КПП 780101001
р/с 40702810815010001333
Филиал ОПЕРУ ПАО Банк ВТБ в Санкт-Петербург г. Санкт-Петербург
БИК 044030704
к/с 30101810200000000704 в Северо-Западном ГУ Банка России

Генеральный директор
АО «Балтийский завод»


М.П.  А.В. Калитов

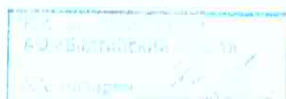
Генеральный директор
ООО «Металлгальваносервис»


М.П.  / К.Н. Мамедов/

Лоджик



АО «Балтийский завод»		
Отдел конструкторско-технологического сопровождения (№295)	Лист 1 / Листов 4	
УТВЕРЖДАЮ Технический директор _____ А.Б. Пищугин «__» «_____» 2018 г.		
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на выполнение работ по химической очистке, нанесению гальванических покрытий на трубы и судовые изделия ПВИЕ-295.03.317-18ТЗ		
1. Виды работ по химической очистке и нанесению гальванических покрытий на детали и изделия судостроительных заказов		
Тип изделия	Габариты изделий, обработку которых должен обеспечить Подрядчик мм	Вид очистки и покрытия, стандарт
Металлические листы сталь	1500x3000	Химическая очистка ОСТ 5P.9527-94
Металлические листы АМГ	1500x3000	Химическая очистка ОСТ 5P.9527-94
Уголок стальной	L 6000	Химическая очистка ОСТ 5P.9527-94
Стеллажи металлические	600x800x1800	Химическая очистка ОСТ 5P.9527-94
Решетки настилов	800x1200	Химическая очистка ОСТ 5P.9527-94 Цинкование с фосфатированием РД5.9145-82 Горячее цинкование ГОСТ 9.307-89
Трубы леерного ограждения	D 48 L 6000	Химическая очистка ОСТ 5P.9527-94
Полки стеллажей	800x1600	Химическая очистка ОСТ 5P.9527-94
Изделия машиностроения стальные	4000x1000x2000	Фосфатирование РД5.9145-82



А.Б. Пищугин

Рамы, решетки, сетки, жалюзи. Материал – алюминиевый сплав	400x800x1600	Анодирование сернокислое ГОСТ 9.305
Крепеж, оси, штуцера, пружины - стальные	1500x1000x800	Цинкование с хромированием ГОСТ 9.305
Втулки, валы, оси, штуцера, рукоятки. Материал - сталь, латунь, бронза	1800x900x1000	Хромирование ГОСТ 9.305
Форсунки, водоуказатели, крепеж для котельного оборудования. Материал - сталь.	1500x600x500	Химическое никелирование ГОСТ 9.305
Патрубки, воронки, расходомерные устройства, стаканы переборочные, прокладки. Материал – углеродистая сталь.	300x300x500	Химическая очистка ОСТ 5P.9527-94
Баллоны воздуха высокого давления	500 л ГОСТ9731-79	Химическая очистка ОСТ 5P.9527-94
Заземления. Материал - медь, латунь.	L 600	Оловянное покрытие ГОСТ 9.305-
Накладки, планки, ручки, петли,	2200x800x1500	Бл. никелерование ГОСТ 9.305-
Трубы стальные, днища, рамы, решетки, трапы и т.д.	2000x6000x1500	Дробеструйная обработка РД5.9145-82

При заключении договора Подрядчик:

- сообщает размеры ванн,
- предлагает вид временного антикоррозионного покрытия после химической очистки.

2. Технические требования к цинкованию стальных труб, вентиляционных труб и крепежа горячим способом.

1. Цинкование стальных деталей (труб), вентиляционных труб и крепежа горячим способом и контроль качества оцинковки, производится в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89
2. Цинкованию горячим способом подвергаются изделия (трубы) из углеродистой стали марки В10; В20 ГОСТ1050 с содержанием кремния не более 0,37 %, углерода не более 0,24% и вентиляционные трубы из Ст3Сп2 ГОСТ 16523-97.
3. Трубы, подлежащие цинкованию не имеют замкнутых полостей, число погибов не превышает трёх, расположенных не более чем в двух плоскостях, с максимальным углом погиба не более 90°. Габариты обрабатываемых труб: длина- 3800мм., ширина- 800мм. Подрядчик сообщает свои фактические возможности.
Минимальный внутренний диаметр труб обрабатываемый Подрядчиком – подлежит уточнению Подрядчиком, при этом должны обрабатываться трубы внутренним диаметром 24 мм.
4. Трубы перед отправкой на цинкование предъявляются ОТК, группируются по технологическим комплектам, снабжаются сопроводительным документом с клеймом ОТК, где указывается вид и толщина покрытия, на трубу крепится металлическая бирка с указанием номера чертежа и позиции трубы. Подготовленные к транспортировке технологические комплекты труб связаны в пакеты проволокой через отверстия во фланцах
5. Резьбовые поверхности на трубах, штуцерах, накидных гайках, а так же посадочные поверхности (фланцев, ниппелей, опор) перед цинкованием должны быть защищены Подрядчиком от возможности



Александр

попадания цинка и образования его наплывов.

6. Толщина цинкового покрытия на трубах должна быть 200мкм.(Гор.Ц200). Допускается превышение толщины покрытия до 20%

3. Технические требования к подготовке труб и химической очистке труб из углеродистой, нержавеющей стали, МНЖ и из титановых сплавов

1. Трубы, изготовленные для судовых систем трубопроводов, перед монтажом должны быть очищены в соответствии с требованиями ОСТ5Р9527-94 «Трубы и изделия общего назначения судовых систем. Очистка и консервация (до монтажа). Типовые технические проекты». Подрядчик обеспечивает обработку труб габаритами 5800x1500x800.

2. Трубы поступают на очистку после проведения всех операций изготовления, испытаний в цехе и приемки ОТК в трубообрабатывающем цехе в соответствии с требованиями ОСТ5.95057-90.

Подготовленные к отправке трубы должны иметь маркировку на бирках и быть связаны в пакеты.

3. В зависимости от требований к чистоте внутренних поверхностей, трубы подлежат 1 или 2 группе очистки по ОСТ5Р9527-94.

Группа очистки труб указывается в сопроводительной документации на проведение хим. очистки в соответствии с тех. требованиями монтажных чертежей.

4. Внутренняя и наружная поверхности труб после хим. очистки по 1 группе не должны иметь окислы, ржавчины, пыли, грязи, жира, остатков технологических растворов, перетравленных участков.

5. Внутренняя и наружная поверхность очищенных труб по 2 группе не должны иметь заметных при осмотре легкоудаляемых загрязнений, не допускается непрочнодержущая окалина. Остатки смазки, легкий налет ржавчины, прочнодержущая окалина допускается.

6 После очистки трубы из углеродистой и низколегированной стали подвергаются консервации Подрядчиком. В зависимости от проводимой среды трубы консервируются: рабочим маслом (АУ, АУП), смазкой К-17, моноэтаноламином. Вид консервации указывается в сопроводительной документации на хим. очистку. Поставка консервационных материалов оговаривается при заключении договора.

7. После проведения операции очистки, консервации и приемки службой технического контроля Подрядчика качества выполнения этих операций, Подрядчик должен укупорить и опломбировать концы труб. Заглушки (из металла, дерева, резины), поливинилхлоридная или полиэтиленовая пленка, проволока может поставляться Заказчиком вместе с трубами на хим. очистку – оговаривается в договоре.

Трубы очищенные по 2 группе всех марок металлов, как правило, укупориванию не подлежат.

Необходимость укупоривания по 2-й группе указывается в сопроводительном документе.

Трубы очищенные по 1 группе, не подлежащие длительному хранению (не более 2х месяцев до монтажа), допускается укупоривать полиэтиленовой или поливинилхлоридной пленкой в 2 слоя с последующей обвязкой. Данный вид укупоривания указывается в сопроводительной документации.

При заключении договора Подрядчик:

- сообщает максимально возможные габариты труб

- предлагает вид временного антикоррозионного покрытия после химической очистки.

4. Виды гальванических покрытий крепежа

Технические требования к гальваническим покрытиям в соответствии с ГОСТ 9.301-86

Металл крепежа	Вид покрытия
Сталь углеродистая низколегированная маломангнитная	Цинковое

Александр



Сталь углеродистая низколегированная маломагнитная	Цинковое хроматированное
	Цинковое с повышенными защитными свойствами, фосфатированное и пропитанное маслом
Сталь углеродистая низколегированная и среднелегированная	Цинковое с повышенными защитными свойствами, хроматированное
	Химическое фосфатное с промасливанием
	Химическое никелевое с нанесением смазки ВНИИНП-232
Сталь углеродистая и низколегированная	Цинковое, блестящее хроматированное
	Никелевое
Сталь углеродистая низколегированная маломагнитная, медные сплавы и медь	Оловянное с подслоем никеля

Подрядчик должен иметь Сертификат качества на наносимые по настоящему ТЗ покрытия. Приемку качества всех перечисленных в настоящем задании работ производят, обладающие правами на технический контроль работники Подрядчика. Заказчик выполняет технический контроль по собственному плану, согласованному с Подрядчиком в части работ на его территории.

Транспортировку всех перечисленных в настоящем задании изделий выполняет Заказчик. Исполнитель работ по укладке изделий на транспорт после выполнения работ у Подрядчика определяется договором.

Срок выполнения всех работ по настоящему ТЗ не позднее пяти рабочих дней после поступления Подрядчику партии изделий.

Начальник СММР



В.Е. Усов

Начальник СДМР



П.В. Попов

Начальник СМТ



И.И. Вершинин

Согласовано:

И.О. Начальника УТК



А.С. Мехеда



Расценки за единицу измерения по видам работ

Наименование работ	Единицы измерения	Цены за единицу без НДС, руб.	Примечания
Химическая очистка + дробеструйная обработка (трубы 1 группа), МНЖ, нержавеющая сталь.	п/м	398,35	Дробеструйная обработка длина до 6 метров
Химическая очистка + дробеструйная обработка (трубы 2 группа), МНЖ, нержавеющая сталь.	п/м	300,80	Дробеструйная обработка длина до 6 метров
Химическая очистка (труба, уголок, швеллер, пруток, полоса)	п/м	211,37	
Химическая очистка стальных и алюминиевых листов	м2	146,34	
Горячая оцинковка труб, труб вентиляции, размерами 3800x800x2000	м2	1 581,00	Внутренний диаметр не менее 24 мм
Горячее оцинкование деталей и изделий (решетки, вентрубки, ограждения, кронштейны, хомуты и др.) без хим. очистки и без дробеструйной обработки	кг	29,58	Вес определяется после оцинковки
Гальваническое покрытие Ц, Цхр, Цфосф. (Крепеж, детали, кронштейны, планки, шпильки, шайбы и др. на подвесках) До 40 кг	кг	46,03	
Гальваническое покрытие Ц, Цхр, Цфосф. (Крепеж, детали, кронштейны, планки, шпильки, шайбы и др. на подвесках) Более 40 кг	кг	32,68	
Фосфатирование	кг	50,56	
Химическое никелирование (до 15 мкм)	кг	2 400,59	
Электрохимическое полирование мелкогабаритных деталей	м2	381,20	
Оловянное покрытие	кг	1 494,26	
Никелирование блестящее	м2	2 882,93	
Хромирование декоративное	м2	1 420,35	
Хромирование (твердое, молочное)	м2	1 980,48	
Механическое полирование	дм2	74,42	
Химическая очистка баллонов воздуха высокого давления от 25 до 40 л	шт	19 300,55	

ЗАКАЗЧИК:

Генеральный директор
АО «Балтийский завод»

Кадиллов
м.п.

Начальник планово-экономического отдела

Шолохова
О.С. Шапошникова

ИСПОЛНИТЕЛЬ:

Генеральный директор
ООО «Металлгальваносервис»

К.Н. Мамедов
м.п.



УТВЕРЖДАЮ
Главный строитель кораблей -
Начальник отдела 215

(подпись)
(ФИО)

« ____ » _____ 2018 г.

Технический Акт сдачи-приемки работ № _____

от « ____ » _____ 2018 г.

Мы, нижеподписавшиеся, представитель «Исполнителя» с одной стороны, и представители «Заказчика» с другой стороны, составили настоящий Акт о том, что согласно договору №113/Р-2604-2018 от « ____ » _____ 2018 г. для заказа № _____ проекта _____ «Исполнителем» выполнены следующие работы по Заявке № _____ :

№ накладной	Наименование работ	Наименование изделий	Кол-во	Ед. измерения

Срок выполнения работ с « ____ » _____ 20__ г. по « ____ » _____ 20__ г.

Замечаний по выполненной работе нет.

Руководитель проекта _____ /ФИО/
Начальник цеха № ____ _____ /ФИО/
Начальник отдела № 120 _____ /ФИО/
Представитель УТК _____ /ФИО/
Представитель Исполнителя _____ /ФИО/



Лазарь

Финансовый АКТ выполнения работ

к договору №113/Р-2604-2018 от « ___ » _____ 2018 г.

г. Санкт-Петербург

« ___ » _____ 20__ г.

АО «Балтийский завод», именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице генерального директора Кадилова А.В., действующего на основании Устава, с одной стороны, и _____, именуемое в дальнейшем «Исполнитель», в лице _____, действующего на основании _____, с другой стороны, составили настоящий Акт о том, что для заказа № _____ проекта _____ «Исполнитель» полностью и надлежащим образом выполнил работы согласно Технического акта № _____ от

№	Наименование работ	Количество	Ед. измерения	Цена вида работ за единицу измерения	Сумма
1					

Стоимость выполненных Исполнителем работ составила _____ рублей (сумма прописью), в том числе НДС в размере 18%, что составляет _____ рублей (сумма прописью).

Настоящий акт не освобождает Исполнителя от возможных претензий Заказчика, которые могут возникнуть в гарантийный период.

Настоящий Акт составлен в двух экземплярах, имеющих равную юридическую силу, и является основанием для проведения финансовых расчетов между Заказчиком и Исполнителем.

От Заказчика

Генеральный директор
АО «Балтийский завод»

_____ А.В. Кадилов

От Исполнителя

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УППД и ВК _____

Руководитель проекта _____

Начальник ОВК _____

_____ /ФИО подписанта/

_____ /ФИО подписанта/

_____ /ФИО подписанта/