

ДОГОВОР ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ №206/P-2795-2018

г. Санкт-Петербург

«29» 11 2018 года

Акционерное общество «Балтийский завод», именуемое в дальнейшем «Покупатель», в лице Генерального директора Кадилова А.В., действующего на основании Устава, с одной стороны, и **Общество с ограниченной ответственностью «Монтажно-строительная компания Пермь»** (далее ООО «МСК Пермь»), именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице Генерального директора Мошкина В.С., действующего на основании Устава, с другой стороны, далее совместно именуемые «Стороны», заключили настоящий договор (далее по тексту – Договор) о нижеследующем:

1. Предмет Договора.

1.1. В соответствии с условиями Договора Поставщик обязуется поставить Покупателю в собственность и установить **мостовой электрический кран грузоподъемностью 5 т., пролет 20000 мм в главный пролёт цеха № 20** (далее – Оборудование) согласно Спецификации (Приложение № 1 к настоящему Договору) (далее – Спецификация), а Покупатель обязуется принять и оплатить Оборудование в порядке и на условиях настоящего Договора.

1.2. Развернутая номенклатура (ассортимент), стоимость, условия и срок поставки, иные условия согласовываются Сторонами в Спецификации, являющейся неотъемлемой частью настоящего Договора.

1.3. Спецификация, подписываемая в рамках настоящего Договора должна иметь ссылку на номер и дату настоящего Договора.

1.4. Подробные характеристики Оборудования, единицы и способы измерения Оборудования, определяющие качество Оборудования ГОСТ, ОСТ, ТУ, гарантийный срок приведены в Техническом задании (Приложение № 2 к настоящему Договору) (далее - ТЗ), являющимся неотъемлемой частью настоящего Договора.

1.5. Спецификация не должна противоречить исходным техническим требованиям на поставку, указанным в ТЗ.

1.6. Поставляемое Оборудование должно быть новым (не бывшим ранее в употреблении).

1.7. Поставщик гарантирует, что на момент поставки Оборудование принадлежит ему на праве собственности, в споре и под арестом не состоит, не является предметом залога и не обременено другими правами третьих лиц.

2. Стоимость Оборудования и порядок расчетов.

2.1. Стоимость Оборудования и порядок расчетов согласовывается Сторонами в Спецификации.

2.2. Стоимость Оборудования является фиксированной и подлежит изменению только в случае подписания Сторонами дополнительного соглашения к настоящему Договору.

2.3. В стоимость Оборудования включаются:

- стоимость закупки, изготовления, сборки, испытаний, оформления документации,
- стоимость упаковки (тары) Оборудования и маркировки,
- стоимость доставки Оборудования до склада Покупателя в случае осуществления доставки Оборудования силами Поставщика/Грузоперевозчика.
- стоимость демонтажных работ;
- стоимость шеф-монтажных работ;
- стоимость пуско-наладочных работ;
- стоимость комплекта ЗИП и инструментов;
- стоимость обучения (инструктажа) персонала Покупателя;
- стоимость оформления документов по качеству, указанных в ТЗ и иных документов, указанных в п. 4.7. настоящего Договора.
- таможенные пошлины и другие обязательные платежи, которые Поставщик должен выплатить в связи с выполнением обязательств по Договору в соответствии с законодательством Российской Федерации.

2.4. Оплата производится при условии получения Покупателем от Поставщика счета на соответствующую сумму платежа, подписанного с обеих сторон Договора.

- 2.5. Оплата осуществляется Покупателем по безналичному расчету на расчетный счет Поставщика, указанный в настоящем Договоре.
- 2.6. Обязательства Покупателя по оплате Оборудования считаются исполненными с даты списания денежных средств с расчетного счета Покупателя.
- 2.7. В случае если условиями Спецификации предусмотрена предварительная оплата Оборудования, Поставщик в течение 5 (пяти) календарных дней после получения предоплаты обязан выставить и предоставить Покупателю оригинал счета-фактуры на сумму предоплаты.
- 2.8. Зачет выплаченного аванса (предоплаты) производится пропорционально стоимости поставленного Оборудования.
- 2.9. С момента передачи Оборудования Покупателю и до полной его оплаты Поставщику Оборудования не признается находящимся в залоге у Поставщика.
- 2.10. Один раз в год Стороны проводят сверку взаиморасчетов с обязательным подписанием Акта сверки. Покупатель направляет Поставщику неподписанный проект Акта сверки по адресу электронной почты, указанному Поставщиком. При этом Поставщик обязан в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента получения проекта Акта сверки передать Покупателю два экземпляра акта сверки, подписанных и скрепленных печатью Поставщика. В случае несогласия с проектом Акта сверки Поставщик в тот же срок обязан направить Покупателю мотивированный отказ от подписания Акта сверки с указанием всех имеющихся возражений по адресу электронной почты, указанному Покупателем при направлении проекта Акта сверки. Срок подписания Покупателем и направления в адрес Поставщика Акта сверки не должен превышать 10 (десяти) рабочих дней с момента получения Покупателем Акта сверки, подписанного Поставщиком.
- 2.11. Поставщик обязан направить Покупателю Акты сверки (2 (два) экземпляра) в течение 10 (десяти) дней с момента исполнения обязательства по Договору. В течение 10 (десяти) календарных дней с даты получения Акта сверки Покупатель обязан, в отсутствие мотивированных замечаний по Акту, надлежащим образом подписать Акты сверки, скрепить печатью и направить Поставщику.
- 2.12. Взаиморасчеты и сверка взаиморасчетов ведутся в разрезе спецификаций и счетов на оплату, если иное не оговорено условиями Договора.
- 2.13. Цена договора включает в себя НДС по ставке, установленной действующим законодательством Российской Федерации на дату отгрузки (передачи) товаров (работ/услуг для договоров подряда/оказания услуг соответственно), имущественных прав или на день оплаты, частичной оплаты в счет предстоящих поставок товаров (выполнения работ/оказания услуг), передачи имущественных прав.

3. Срок поставки Оборудования.

- 3.1. Срок поставки Оборудования указывается в Спецификации.
- 3.2. Даты поставки, сроки, порядок, содержание, объем и адрес выполняемых по Договору работ, определяется сторонами в Спецификации.
- 3.3. Поставка считается выполненной, если:
- Поставщиком соблюдены требования настоящего Договора и действующего законодательства;
 - Оборудование упаковано и замаркировано согласно требованиям действующих норм и условий настоящего Договора;
 - Покупателем в полном объеме получены документы, связанные с поставкой Оборудования;
 - Оборудование принято Покупателем в согласованном Сторонами месте передачи Оборудования (в соответствии с условиями Спецификации).
- 3.4. Поставщик обязуется информировать Покупателя по запросу последнего о сроках поставки Оборудования. Поставщик обязан немедленно сообщать о любых возможных задержках в поставке и планируемых способах их устранения. Уведомление может быть сделано по факсу, по электронной почте или по телефону, указанных в разделе 11 настоящего Договора.
- 3.5. Право собственности на Оборудование, а также риск случайной гибели или повреждения Оборудования переходит Покупателю с даты подписания товарной накладной ТОРГ-12.

4. Условия поставки Оборудования.

- 4.1. В объем поставки Оборудования входит полная поставка Оборудования по Спецификации.
- 4.2. Поставка Оборудования может производиться автомобильным транспортом на условиях, согласованных Сторонами в Спецификации:

Юр. отдел
АО «Балтийский завод»
Р.А. Назарян

- доставка Покупателю транспортом Поставщика за счет Поставщика;
 - доставка Покупателю транспортом Грузоперевозчика по выбору Поставщика за счет Поставщика.
- Условия поставки указываются в Спецификации.

4.3. В Спецификации указывается способ и условия поставки, адрес (местонахождение склада, строительного или иного объекта) доставки/выборки Оборудования, в случае необходимости также дата, время (часы) доставки/выборки Оборудования.

4.4. При любом условии поставки (доставка/выборка) Поставщик за свой счет производит:

- при доставке Оборудования (силами Поставщика/Грузоперевозчика) – разгрузку Оборудования с транспортного средства Поставщика/Грузоперевозчика, в присутствии представителя Покупателя.

4.5. При условии доставки Оборудования транспортом Грузоперевозчика, Поставщик в течение 24 (двадцати четырех) часов с момента передачи Оборудования Грузоперевозчику для его отправки в адрес Покупателя, обязан по электронной почте на адрес A_Brusov@bz.ru уведомить Покупателя о факте такой передачи, указав дату передачи, номер настоящего Договора, номер товарно-транспортной накладной, описание Оборудования, количество мест, ориентировочную дату прибытия Оборудования в пункт назначения. Вместе с указанным уведомлением Поставщик должен направить Покупателю по факсу или по электронной почте копию документа, подтверждающего факт передачи Оборудования Грузоперевозчику.

4.6. Представители Поставщика/Грузоперевозчика и Покупателя в день передачи Оборудования подписывают товарно-транспортную накладную на переданное Оборудование.

4.7. Поставщик одновременно с передачей Оборудования предоставляет Покупателю оригиналы необходимой товаросопроводительной документации на Оборудование в согласованном сторонами объеме на электронном и бумажном носителях на каждую единицу (входящего в комплект) передаваемого Оборудования. Перечень и объем товаросопроводительной документации указывается в п.6.2 Технического задания (Приложение №2).

4.8. Если настоящий Договор заключен с участником закупки, которому был предоставлен приоритет в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 16.09.2016 № 925 «О приоритете товаров российского происхождения, работ, услуг, выполняемых, оказываемых российскими лицами, по отношению к товарам, происходящим из иностранного государства, работам, услугам, выполняемым, оказываемым иностранными лицами», то при исполнении Договора не допускается замена страны происхождения Оборудования, за исключением случая, когда в результате такой замены вместо иностранного Оборудования поставляется российское Оборудование, при этом качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) такого Оборудования не должны уступать качеству и соответствующим техническим и функциональным характеристикам Оборудования, указанного в Договоре (такая замена возможна только по предварительному согласованию с Покупателем). Условие настоящего пункта Договора является существенным и его нарушение Поставщиком влечёт за собой право Покупателя в одностороннем порядке отказаться от настоящего Договора и приобрести Оборудование у других лиц, с отнесением на Поставщика всех необходимых расходов на приобретение данного Оборудования, включая разницу в цене Оборудования.

5. Тара и упаковка.

5.1. Поставщик обязуется поставить Оборудование в надлежащей таре и/или упаковке, отвечающей требованиям ГОСТ, ТУ (за исключением случаев, когда Оборудование по своему характеру не требует затаривания и/или упаковки), обеспечивающей сохранность Оборудования при обычных условиях хранения и транспортировке. Покупатель проверяет тару и упаковку на наличие явных дефектов при приемке Оборудования.

5.2. В случае порчи Оборудования во время перевозки, погрузки, разгрузки, хранения по причине нарушения Поставщиком п. 5.1 Договора, данное обстоятельство будет признаваться Сторонами как поставка некачественного Оборудования, с правом Покупателя отказаться от его принятия и оплаты, замены на качественное Оборудование.

5.3. К каждой упаковке Поставщик обязан приложить упаковочный лист, содержащий информацию о наименовании и количестве упакованных предметов, их типе или модели, со ссылкой на соответствующий номер пункта Спецификации, вес нетто и брутто каждого предмета в упаковке, номер настоящего Договора. Упаковочный лист в водонепроницаемом конверте должен закрепляться на наружной стороне упаковочного места.

- 5.4. Все упаковки должны быть маркированы на двух противоположных сторонах. На каждой упаковке несмываемой краской должна быть нанесена маркировка, содержащая номер Договора, наименование Поставщика и Покупателя, место, вес брутто и нетто в килограммах, размеры упаковочных мест в сантиметрах (длина, ширина, высота).
- 5.5. На упаковки, требующие особого обращения, должна быть нанесена дополнительная маркировка, а именно “With care” - “Осторожно”, “Top” - “Верх”, “Do not turn over” - “Не кантовать”, а также другая необходимая маркировка.
- 5.6. Упаковочные места нумеруются дробными числами, причем числитель будет означать порядковый номер ящика, а знаменатель - общее количество мест одной комплектной единицы оборудования.
- 5.7. Поставленная документация должна быть откорректирована Поставщиком с учетом всех изменений, сделанных в процессе изготовления Оборудования.
- 5.8. В случае отсутствия/некомплектности технической документации в ящиках с Оборудованием или не высылка ее почтой, Поставщик обязан допоставить ее в течение 5 рабочих дней.
- 5.9. Поставщик гарантирует, что в момент передачи Оборудования оно отвечает всем необходимым стандартам качества и соответствует условиям настоящего Договора, сертификату качества завода изготовителя, Спецификации, Техническому заданию, государственным стандартам, нормативам, обычно предъявляемым для данного вида Оборудования требованиям, общему назначению Оборудования и/или тому назначению, о котором Покупатель поставил в известность Поставщика, или о котором предварительно письменно сообщил Поставщик.
- 5.10. В случае необходимости возврата тары и/или упаковки (оборотной тары) порядок и сроки возврата согласовываются сторонами в Спецификации.

6. Приемка Оборудования.

- 6.1. Приемка Оборудования по количеству товарных мест осуществляется представителем Покупателя на складе Покупателя в день получения Оборудования от транспортной организации или Поставщика с оформлением ТТН. В течение 1 (одного) рабочего дня с даты подписания Покупателем ТТН, Покупатель направляет Поставщику по факсу или электронной почте копию указанного документа.
- 6.2. Дата подписания товарной накладной (ТОРГ-12) представителем Покупателя является датой исполнения Поставщиком обязательств по поставке Оборудования, осуществлению демонтажных, монтажных и пуско-наладочных работ, ввода в эксплуатацию, обеспечению шеф-монтажа при монтажных и пуско-наладочных работах, обеспечению ввода в эксплуатацию.
- 6.3. В случае не поставки/неполной поставки Оборудования, в сроки предусмотренные настоящим Договором, или не устранения недостатков Оборудования в сроки, установленные Покупателем, он вправе отказаться от исполнения настоящего Договора и потребовать возврата Поставщиком в течение 3 (Трех) рабочих дней со дня получения соответствующего требования всех платежей, осуществленных по настоящему Договору, (включая пени (штрафы)) в полном объеме на расчетный счет Покупателя.
- 6.4. При обнаружении при приемке несоответствия количества и качества фактически передаваемого Оборудования Покупателем составляется Акт об установленном расхождении по количеству и качеству при приемке товарно-материальных ценностей (унифицированная форма №ТОРГ-2) и передает один экземпляр Акта об установленном расхождении по количеству и качеству при приемке товарно-материальных ценностей (унифицированная форма №ТОРГ-2) представителю Поставщика, осуществляющего доставку Оборудования.
- 6.5. Поставщик обязан рассмотреть Акт об установленном расхождении по количеству и качеству при приемке товарно-материальных ценностей (унифицированная форма №ТОРГ-2) и направить в адрес Покупателя ответ о сроках и порядке устранения несоответствий в течение 10 (Десяти) рабочих дней с момента его получения
- 6.6. В случае не устранения недостатков Оборудования в сроки, установленные Покупателем, он вправе отказаться от исполнения настоящего Договора и потребовать возврата Поставщиком всех платежей, осуществленных по настоящему Договору в полном объеме на расчетный счет Покупателя. Возврат платежей осуществляется Поставщиком в течение 5 (пяти) рабочих дней с даты получения соответствующего уведомления от Покупателя.
- 6.7. Все расходы по хранению и возврату не принятого Покупателем Оборудования несет Поставщик.

ООО «Вятский завод»
Р.А. Назарян

6.8. В случае возникновения разногласий между Покупателем и Поставщиком о характере выявленных недостатков, Покупатель имеет право направить Оборудование на экспертизу, которая первоначально оплачивается за счет Поставщика, а затем компенсируется виновной стороной.

6.9. Покупатель вправе через своих представителей, в течение срока изготовления Оборудования, производить на заводах Поставщика и заводах его Поставщиков проверку процесса и качества изготовления Оборудования, производить проверку всех применяемых материалов, деталей и комплектных узлов Оборудования, их происхождение на предмет соответствия стандартам, чертежам и другим техническим условиям, указанным в настоящем Договоре и его приложениях, а также участвовать в испытаниях машин, аппаратов и комплектности Оборудования, проводимых Поставщиком. Для обеспечения данного пункта Поставщик в течение 30 (тридцати) календарных дней с момента заключения настоящего Договора предоставляет Покупателю план-график выполнения работ, связанных с изготовлением Оборудования.

6.10. Моментом перехода права собственности, риска случайной гибели, повреждения или утраты Оборудования является дата подписания представителем Покупателя товарной накладной (ТОРГ-12).

7. Гарантии и качество Оборудования.

7.1. Поставщик гарантирует качество Оборудования.

7.2. Гарантийный срок на поставляемое Оборудование указывается в ТЗ и исчисляется с даты поставки подписания товарной накладной по форме ТОРГ-12.

7.3. Качество Оборудования должно соответствовать ГОСТам, ТУ и другим нормативным документам, действующим на момент поставки. Оборудование должно быть сертифицировано; если Оборудование не подлежит сертификации, оно должно быть обеспечено технической документацией или паспортами с гарантией.

7.4. Срок гарантии продлевается на весь период, когда Покупатель не мог в полной мере использовать Оборудование по причине наличия дефектов (неисправностей) у Оборудования, его частей, производства работ по установке (монтажу) Оборудования.

7.5. Покупатель имеет право передать гарантийные права в соответствии с Договором непосредственному пользователю Оборудования.

7.6. Покупатель имеет право обратиться по гарантии как непосредственно к Поставщику, так и к изготовителю Оборудования по собственному усмотрению.

8. Обязанности Сторон.

8.1. Поставщик обязан:

8.1.1. Демонтировать имеющийся мостовой кран г/п 5 т. инв. № 49-25648, расположенный в главном пролёте цеха № 20 в соответствии с п. 12.3 ТЗ.

8.1.2. Поставить и установить Оборудование надлежащего качества в объеме, на условиях и в сроки, предусмотренные настоящим Договором, ТЗ, Спецификацией, действующим законодательством РФ.

8.1.3. Провести инструктаж обслуживающего персонала в соответствии с п. 12.2 ТЗ.

8.1.4. Выставить счет-фактуру.

8.1.5. Передать Покупателю Оборудование свободным от любых прав третьих лиц. В случае обращения взыскания на Оборудование со стороны третьих лиц, Поставщик обязуется в полном объеме вернуть Покупателю уплаченную стоимость Оборудования в течение 10 дней со дня получения такого требования от Покупателя.

8.1.6. По требованию Покупателя обеспечить прием представителей Покупателя по проверке качества Оборудования при ее производстве и/или отгрузке на заводах Поставщика.

8.1.7. В период действия гарантии, указанный в п. 11.3 ТЗ, по требованию Покупателя в случае возникновения неисправностей направить специалиста сервисной службы на завод для устранения неполадок в срок не более 3 дней.

8.2. Покупатель обязан:

8.2.1. Принять поставленное и установленное Оборудование на условиях, предусмотренных настоящим Договором.

8.2.2. Назначить Представителя, уполномоченного на получение Оборудования, транспортных и сопроводительных документов.

8.2.3. Оплатить поставленное и установленное Оборудование в соответствии с условиями настоящего Договора.

9. Ответственность Сторон и порядок разрешения споров.

9.1. Обязательства Сторон должны выполняться надлежащим образом, в установленные сроки и в соответствии с настоящим Договором и действующим законодательством РФ.

9.2. В случае ненадлежащего оформления Поставщиком счетов-фактур, а также несвоевременного их предоставления, вследствие чего сумма налога на добавленную стоимость не принята к вычету (возмещению) налоговыми органами из бюджета, Покупатель вправе потребовать от Поставщика возмещения убытков, вызванных незачетом налога в бюджет.

9.3. По письменному требованию Покупателя Поставщик, при нарушении сроков поставки/выполнения работ, выплачивает Покупателю неустойку (пени) в размере 0,05 % от суммы не поставленного в срок Оборудования/невыполненных работ за каждый день просрочки до фактического исполнения обязательства, но не более 5% от общей цены Договора. Начисленную неустойку Покупатель вправе удержать из любого платежа, предусмотренного настоящим Договором.

9.4. По письменному требованию Поставщика Покупатель, при нарушении сроков оплаты поставленного Оборудования/выполненных работ, выплачивает Поставщику неустойку (пени) в размере 0,05 % от неоплаченной в срок суммы за каждый день просрочки до фактического исполнения обязательства, но не более 5% от неоплаченной в срок суммы. Неустойка (пени) не распространяется на обязательство Покупателя о предварительной оплате (выплате аванса).

9.5. Уплата неустойки не освобождает Сторону от исполнения своих обязательств по настоящему Договору.

9.6. В случае если Поставщик по истечении 30 (тридцати) календарных дней от даты поставки, указанной в Спецификации, не поставил Оборудование, Покупатель вправе отказаться от данного Договора и приобрести Оборудование у других лиц, с отнесением на Поставщика всех необходимых расходов на приобретение данного Оборудования, включая разницу в цене Оборудования.

9.7. Форс-мажор. Стороны освобождаются от ответственности за неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств по Договору, если докажут, что надлежащее исполнение обязательств по Договору оказалось невозможным вследствие обстоятельств непреодолимой силы (чрезвычайных и непредотвратимых обстоятельств) не зависящих от воли сторон, о которых Стороны не знали и не могли знать в момент заключения Договора. Сторона, подвергшаяся действию непреодолимой силы, обязана, при наличии возможности, в течение 10 календарных дней уведомить другую Сторону о характере, виде, предполагаемой продолжительности действия непреодолимой силы, а также о том, выполнению каких обязанностей по Договору она препятствует, и представить доказательства наступления таких обстоятельств. Доказательством наличия обстоятельств непреодолимой силы и их продолжительности является соответствующее письменное свидетельство уполномоченных органов. Если указанные обстоятельства продолжаются более 3 (трех) месяцев, Стороны обязаны пересмотреть условия договора с учетом возникших обстоятельств путем подписания дополнительного соглашения либо принять решение о расторжении Договора и осуществлении взаиморасчетов

9.8. При исполнении своих обязательств по Договору стороны, их аффилированные лица, работники или посредники не выплачивают, не предлагают выплатить и не разрешают выплату каких-либо денежных средств или ценностей прямо или косвенно любым лицам для оказания влияния на действия или решения этих лиц с целью получить какие-либо неправомерные преимущества или достичь иные неправомерные цели.

При исполнении своих обязательств по Договору стороны, их аффилированные лица, работники или посредники не осуществляют действия, квалифицируемые применимым для целей Договора законодательством как дача / получение взятки, коммерческий подкуп, а также действия, нарушающие требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путём.

В случае возникновения у стороны подозрений, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений настоящего пункта, соответствующая сторона обязуется уведомить об этом другую сторону в письменной форме. После письменного уведомления соответствующая сторона имеет право приостановить исполнение обязательств по Договору до

уведомить об этом
АО «Балтийский завод»
соответствующая сторона имеет право приостановить исполнение обязательств по Договору до
Р.А. Назарян

получения подтверждения, что нарушения не произошло или не произойдет. Это подтверждение должно быть направлено в течение 3 (трех) рабочих дней с даты направления письменного уведомления.

В письменном уведомлении сторона обязана сослаться на факты или предоставить материалы, достоверно подтверждающие или дающие основание предполагать, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений настоящего пункта Договора контрагентом, его аффилированными лицами, работниками или посредниками, выражающееся в действиях, квалифицируемых применимым законодательством как дача или получение взятки, коммерческий подкуп, а также действиях, нарушающих требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путем.

В случае нарушения одной стороной обязательств воздерживаться от запрещенных в настоящем пункте действия и / или неполучения другой стороной в установленный настоящим пунктом срок подтверждения, что нарушения не произошло или не произойдет, другая сторона имеет право расторгнуть Договор в одностороннем порядке полностью или в части, направив письменное уведомление о расторжении. Сторона, по чьей инициативе был расторгнут Договор в соответствии с положениями настоящего пункта, вправе требовать возмещения реального ущерба, возникшего в результате такого расторжения.

9.9. Все споры, связанные с заключением, исполнением и расторжением Договора, будут разрешаться Сторонами путем направление претензий по реквизитам, указанным в разделе 11 настоящего Договора.

9.10. Претензии направляются заказным письмом с уведомлением о вручении, с приложением копий документов, обосновывающих претензию. Претензия также должна быть направлена с использованием средств связи, обеспечивающих фиксирование ее отправления.

9.11. Покупатель вправе предъявить Поставщику претензии:

9.11.1. По количеству и комплектности Оборудования в течение 15 (пятнадцати) календарных дней с даты поставки Оборудования;

9.11.2. По качеству Оборудования в течение срока, установленного ст. 477 Гражданского кодекса РФ.

9.12. Сторона, которой направлена претензия, обязана рассмотреть полученную претензию и о результатах уведомить в письменной форме заинтересованную сторону в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня получения претензии.

9.13. В случае неурегулирования разногласий в претензионном порядке, а также в случае неполучения ответа на претензию в течение срока, установленного настоящим Договором, спор передается на разрешение в Арбитражный суд города Санкт-Петербурга и Ленинградской области.

10. Прочие условия.

10.1. Настоящий Договор вступает в силу с момента его подписания обеими Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами принятых на себя обязательств.

10.2. При оформлении документов по настоящему Договору допускается использование средств факсимильной и электронной связи с последующим предоставлением подлинников документов.

Стороны обязаны направлять друг другу подлинники документов в течение 5 (пяти) календарных дней с момента подписания.

10.3. Все уведомления и сообщения, связанные с исполнением настоящего Договора, направляются Сторонами друг другу по факсу с незамедлительным направлением оригиналов документов заказным письмом с уведомлением о вручении либо передачей нарочным.

10.4. Ни одна сторона не вправе передавать свои права и обязанности по настоящему Договору третьим лицам без письменного согласия другой стороны.

10.5. Обо всех изменениях адресов и реквизитов стороны обязаны информировать друг друга письменно в течение 10 (десяти) календарных дней с момента таких изменений.

10.6. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному для каждой из сторон.

10.7. Изменения и дополнения к настоящему Договору могут быть внесены только путем подписания Покупателем и Поставщиком соответствующих дополнительных соглашений, являющихся неотъемлемой частью настоящего Договора.

10.8. При изменении адресов или банковских реквизитов одной из Сторон, она предоставляет в течение 2 (двух) рабочих дней с даты такого изменения другой Стороне письмо с указанием нового адреса Стороны за подписью руководителя организации и печатью организации или письмо с указанием новых банковских реквизитов, за подписью руководителя организации и главного бухгалтера, заверенное печатью организации. Указанные письма будут являться неотъемлемой частью Договора.

10.9. Вопросы, не урегулированные настоящим Договором, разрешаются в соответствии с действующим законодательством РФ. Во всем остальном, не предусмотренном Договором, Стороны руководствуются действующим законодательством РФ.

10.10. В случае расторжения Договора по решению суда или в силу существенного нарушения Поставщиком условий Договора, информация о Поставщике заносится в публичный реестр недобросовестных поставщиков сроком на 2 (два) года.

10.11. Со дня подписания настоящего Договора вся переписка, предшествовавшая заключению Договора, утрачивает силу.

Приложение:

Приложение № 1 Спецификация № 1 от «29» 11 2018 года.

Приложение № 2 Техническое задание.

11. Адреса и реквизиты сторон

ПОКУПАТЕЛЬ

АО «Балтийский завод»

199106, Санкт-Петербург,
Косая линия В.О д. 16
тел. (812) 324-93-87, 324-95-72
факс (812) 322-09-87
ИНН: 7830001910 КПП: 780101001
Р/с 40702810890160000011 в
ПАО «Банк «Санкт-Петербург»
К/с 30101810900000000790
БИК: 044030790
Код ОКПО 30690002

Генеральный директор
АО «Балтийский завод»

/А.В. Кадилов/



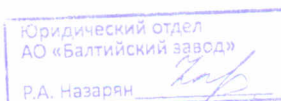
ПОСТАВЩИК

ООО «МСК Пермь»

614051, Российская Федерация, г. Пермь,
ул. Юрша, д.96
Тел. +7 (342)-261-20-11
ИНН 5906108002 КПП 590601001
Р/с 40702810549770008405
К/с 30101810900000000603
БИК:042202603
Код ОКПО 92347361

Генеральный директор
ООО «МСК Пермь»

/Мошкин В.С./



СПЕЦИФИКАЦИЯ № /

г. Санкт-Петербург

«29» 11 2018 г.

СТОИМОСТЬ И ОПИСАНИЕ ТОВАРА:

| № п/п | Наименование Оборудования | Единица измерения | Количество | Страна происхождения товара | Стоимость за единицу измерения (руб.), без учета НДС | Общая стоимость Оборудования (руб.), без учета НДС | Сумма (руб.) НДС | Общая стоимость (руб.) с НДС |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------|------------------------------|
| 1 | Мостовой электрический кран грузоподъемностью 5 т., пролет 20000 мм | Шт. | 01 | ООО «Пермский краностроительный завод», РФ, г. Пермь | 1 114 406,78 | 1 114 406,78 | 200 593,22 | 1 315 000,00 |
| 2 | Демонтаж имеющегося мостового крана г/п 5 т. рег. инв. № 49-25648, расположенного в главном пролёте цеха № 20 | - | 01 | | 127 118,64 | 127 118,64 | 22881,36 | 150 000,00 |
| 3 | Шеф-монтажные и пуско-наладочные работы, а также другие работы, указанные в Приложении № 2 «Техническое задание» | - | 01 | | 169 491,53 | 169 491,53 | 30508,47 | 200 000,00 |
| ИТОГО стоимость без учета НДС, руб.: | | | | | | | | 1 411 016,95 |
| ИТОГО НДС, руб.: | | | | | | | | 253 983,05 |
| ИТОГО стоимость в т.ч. НДС, руб.: | | | | | | | | 1 665 000,00 |

Вся поставляемая номенклатура должна полностью соответствовать требованиям, описанным в Техническом задании.

ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ:

1) Авансовый платёж 50% от суммы договора, производится Заказчиком в течение 20 (двадцати) банковских дней с даты подписания Договора по счету Подрядчика /

832 500,00 (восемьсот тридцать две тысячи пятьсот) рублей 00 коп.

2) Окончательный платёж 50% от суммы договора, производится Заказчиком после выполнения Подрядчиком 100% работ в объеме Технического задания в течение 20

832 500,00 (восемьсот тридцать две тысячи пятьсот) рублей 00 коп.

(двадцати) банковских дней с даты подписания обеими Сторонами двухстороннего Акта сдачи-приемки выполненных работ, на основании счета от Подрядчика, и товарной накладной по форме ТОРГ-12.

СРОК ПОСТАВКИ: не более 16 недель с даты подписания Договора

СПОСОБ ПОСТАВКИ:

автомобильным транспортом

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

доставка Покупателю транспортом Поставщика за счет Поставщика;

АДРЕС ДОСТАВКИ/ВЫБОРКИ ТОВАРА:

Г. Санкт-Петербург, Косая линия 16, АО «Балтийский завод», цех №20

ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ:

В соответствии с разделом 6 и 13.1 технического задания

ЖЕЛАТЕЛЬНЫЕ ДАТА, ВРЕМЯ (ЧАСЫ) ДОСТАВКИ ТОВАРА ПО АДРЕСУ ДОСТАВКИ:

С 8:00 до 12:00 пн-пт

СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ ДЕМОНТАЖНЫХ, ШЕФ-МОНТАЖНЫХ, ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ, ПРОВЕДЕНИЯ ИНСТРУКТАЖА ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА:

не более 3 недель с даты поставки

От Покупателя:

Генеральный директор

АО «Балтийский завод»



М.П.

А.С.БЕРЕЖИНА 30.09.2018

А.В. /

От Поставщика:

Генеральный директор

ООО «МСК Пермь»



М.П.

Мюшкин В.С. /



В.А. КАЗЯН

Приложение № 2
к договору № 206/P-2795-2018
от « 09 » 11 2018г.


СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
ООО «МСК Пермь»

« 09 » 11 2018г.
/ В.С. Мошкин /



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АО «Балтийский завод»

« 09 » 11 2018г.
/ А.В. Кадилов /



С.В. Баранов 09/11/2018 15:23:02
Р.В. Баранов


ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку и установку мостового электрического крана грузоподъемностью 5 т., пролет 20000 мм в главный пролет цеха № 20

| № п/п | Наименование показателя | Требуемое значение | Примечание |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 1. | Основание для производства работ и назначение оборудования | | |
| 1.1. | Основание для производства работ | Аварийный акт № 2775м от 22.08.2018 г. | |
| 1.2. | Назначение оборудования и цели его использования | Кран мостовой опорный однобалочный электрический общего назначения. Операции по подъёму и перемещению груза весом до 5 т. | |
| 2. | Условия эксплуатации | | |
| 2.1. | Вид климатического исполнения, категория размещения изделия, место установки, номинальные значения климатических факторов. | Климатическое исполнение – У3 (по ГОСТ 15150-69); Помещение в сейсмических районах не более 6 баллов. Температура воздуха: +5...+40°С; Атмосферное давление: (766 ± 20) мм рт. ст. Относительная влажность: 75...90% | |
| 3. | Требования к конструкции и безопасности | | |
| 3.1. | <p>Кран должен отвечать требованиям следующих документов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»; - Правила устройства электроустановок (ПУЭ); - Закон РФ «О промышленной безопасности ...» № 116ФЗ; - ГОСТ 12.2.058-81* «Техника безопасности. Краны грузоподъемные; Цветовые обозначения опасной части»; - ГОСТ 12.4.026-01 «ССБТ Цвета сигнальные и знаки безопасности»; - ГОСТ 12.2.003-91. «Оборудование производственное. Общие требования безопасности»; - ГОСТ 12.1.003-83 «Условия безопасности по шуму»; - ГОСТ ИСО7752-5-95 «Органы управления. Расположение и характеристики»; - ГОСТ 27584-88 «Краны мостовые электрические. Общие технические требования»; - ГОСТ 28609-90 «Краны грузоподъемные. Основные положения расчёта»; | | |

АО «Балтийский завод»

Р.А. Назарян



| | | |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - РД 24.090.97-98 «Требования к изготовлению, ремонту и реконструкции металлоконструкций грузоподъемных кранов»; - РД 22-207-88 «Общие требования и нормы на изготовление»; - ИСО 4301/1-86 «Краны грузоподъемные. Классификация»; - ИСО 4308/1-86 «Краны грузоподъемные. Выбор стальных проволочных канатов»; - ГОСТ 34017-2016 «Классификация механизмов по режимам работы»; - ТУ 24.09.404-83 «Краны мостовые электрические общего назначения» - ГОСТ Р 55178-2012 «Краны грузоподъемные. средства доступа, ограждения и защиты. часть 1. общие положения» | |
| 3.2. | Стальные канаты должны соответствовать государственным стандартам РФ, иметь сертификат предприятия - изготовителя, подтверждение об их испытании в соответствии с ГОСТ- 3241-91 и ГОСТ 18899-73. | |
| 3.3. | На аппараты управления краном должны быть нанесены надписи или графические символы в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.040-78 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Органы управления производственным оборудованием. Обозначения» | |
| 4 | Требования к конструкции крана | |
| 4.1. | <p>4.1.1. Конструкция крана должна обеспечивать возможность поузлового монтажа, демонтажа и замены основных механических и электрических узлов без их предварительной разборки.</p> <p>4.1.2. Конструкция крана должна обеспечивать возможность проведения операций при управлении в любых сочетаниях, допускаемых условиями эксплуатации.</p> <p>4.1.3. Подкрановое освещение должно быть выполнено в пылезащищенном исполнении (светодиодные светильники для освещения рабочей зоны).</p> <p>4.1.4. Кран должен быть оборудован, концевыми выключателями всех механизмов, звуковыми и световыми сигналами.</p> <p>4.1.5. Кран должен быть оборудован системой противостолкновения с краном инв. № 49-25647</p> <p>4.1.6. Установка колёс моста посредством фланцевых букс с возможностью осевой регулировки.</p> <p>4.1.7. Соединение концевых и пролётной балок болтовое без применения сварки при монтаже.</p> <p>4.1.8. Концевые и пролётная балки цельные, коробчатого сечения. Конструкция концевых балок крана должны иметь смотровые лючки, необходимые для проведения контроля положения колес.</p> <p>4.1.9. Механизм подъёма – таль электрическая канатная с тормозом и частотным регулированием скоростей</p> <p>4.1.10. Гарантия на металлоконструкции несущих и пролётных строений крана 120 месяцев.</p> | |
| 4.2. | <p>Требование к электрооборудованию</p> <p>4.2.1. Электропитание крана $U = 380$ В, частотой 50 Гц. с использованием существующих троллеев.</p> <p>4.2.2. Электрооборудование должно быть установлено в герметичных шкафах IP не ниже 55. Температура в шкафах (контейнерах) должна соответствовать условиям нормальной работы выбранного оборудования независимо от температуры окружающей среды.</p> | |

Юридический отдел
АО «Валтийский завод»
Р.А. Назарян

| | | |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| | <p>4.2.3. Система управления электроприводами должна обеспечить выполнение следующих видов защиты:</p> <ul style="list-style-type: none"> - конечную защиту, выполненную с использованием концевых выключателей механизмов: подъема, перемещения крана и электрической тали; - защиту от перегрузки механизма подъема; - реле «контроля входного напряжения»; <p>4.2.4. Приборы и устройства безопасности:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Конечные выключатели перемещения моста крана - Конечные выключатели перемещения электрической тали - Ограничитель высоты подъема - Двигатели должны быть оборудованы защитой от перегрева (отключение); <p>4.2.5. Сигнальные устройства</p> <ul style="list-style-type: none"> - звуковая сигнализация (предупреждение оператором крана для лиц, находящихся в зоне работы крана) - световая сигнализация – вращающаяся мигалка (общее предупреждение во время передвижения крана) <p>4.2.6 Обнаружение следующих неисправностей:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Контроль токов в цепях двигателей (для технического персонала), перегрузка по току, короткое замыкание, обрыв фазы; - Сбой питания, повышенное напряжение, пониженное напряжение, обрыв фазы; - Ошибка температуры, перегрев двигателя, перегрев инвертора; - Превышение скоростей движений подъема; <p>Степень защиты электрооборудования – <i>IP54 по ГОСТ 17494-87.</i></p> <p>4.2.7. Оболочки кабельной продукции не должны распространять горение, должны быть устойчивы к растрескиванию и деформациям при воздействии высоких температур, стойки к воздействию масла.</p> <p>4.2.8. Проекты кинематических и электрических схем механизмов крана должны быть согласованы с заказчиком.</p> <p>4.2.9. Прочее:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электрооборудование должно обеспечивать плавный пуск и остановку всех механизмов; - электрооборудование должно быть установлено на кране фирмы SIEMENS, SEW-Eurodrive. - все электрическое оборудование, кабели и провода должны иметь надлежащую маркировку в соответствии с электрическими схемами; - мотор-редуктора должны быть установлены фирмы SEW-Eurodrive, Schneider-electric. | |
| 4.3 | <p>Требования к материалам и комплектующим изделиям</p> <p>4.3.1. Поковки должны соответствовать требованиям ГОСТ 8479-70 и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.</p> <p>4.3.2. Отливки из конструкционной нелегированной и легированной стали должны соответствовать ГОСТ 977-88, отливки из серого чугуна – ГОСТ 1412-85. На поверхностях отливок допускается наличие пригара в местах недоступных, а также не поддающихся очистке в очистительных агрегатах.</p> <p>4.3.3. Качество материалов, применяемых для изготовления крана (металл, сварочные материалы, кабельная продукция, лакокрасочные материалы) должно быть подтверждено сертификатами изготовителя.</p> <p>4.3.4. Комплектующие изделия должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на изготовление, утвержденными в</p> | |

АО «Балтийский завод»
 Р.А. Назарян

| | | |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| | <p>установленном порядке, и должны быть изготовлены в том же климатическом исполнении (или для более жестких условий), что и кран. Качество комплектующих изделий должно подтверждаться сертификатом изготовителя. Копии сертификатов должны быть приложены к эксплуатационной документации.</p> | |
| 4.4 | <p>Требования к сборочным единицам и деталям</p> <p>4.4.1. Основные элементы механизмов кранов должны соответствовать требованиям следующих стандартов: - зубчатые передачи и их элементы – ГОСТ 1643-81, ГОСТ 2185-66, ГОСТ 13754-81, ГОСТ 13755-81; - ходовые колеса – штампованные, кованные, катанные – ОСТ 24.090.77-84, литые – из стали 55СЛ.(или аналог)</p> <p>4.4.2. Отклонения от номинальных размеров, формы и взаимного расположения поверхностей основных деталей и сборочных единиц металлоконструкций крана по ГОСТ 27584-88.</p> <p>4.4.3. Твердость рабочих поверхностей после термической обработки должна быть не ниже: - стального тормозного шкива – не менее 35 HRC; - ходового колеса – 300 НВ на глубину не менее 30 мм.</p> <p>4.4.4. Твердость рабочих поверхностей деталей, исключая вышеперечисленные, после термической обработки должна быть не менее, указанной в соответствующих стандартах и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.</p> <p>4.4.5. Все детали и сборочные единицы, поступающие на сборку крана, должны быть приняты ОТК завода-изготовителя (рециклированные детали не допускаются).</p> <p>4.4.6. Кран обязательно проходит контрольно-стендовую сборку пролётных и несущих конструкций с предоставлением журналов контрольных замеров.</p> | |
| 4.5 | <p>Требования к сварным соединениям</p> <p>4.5.1. Допускается применять все промышленные виды сварки при условии обеспечения качества сварных соединений.</p> <p>4.5.2. Стыковые швы верхних, нижних боковых поясов балок пролётных и несущих конструкций крана выполнены автоматической сваркой в среде защитного газа.</p> <p>4.5.3. Тавровые швы верхних, нижних боковых поясов балок пролётных и несущих конструкций крана выполнены автоматической сваркой под слоем флюса.</p> <p>4.5.4. Сварочная технология должна быть аттестована НАКС по требованиям РД 03-615-03 (представить сертификат).</p> <p>4.5.5. Типы и конструктивные элементы швов сварных соединений выполняются по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 8713-79, ГОСТ 11534-75, ГОСТ 14771-76.</p> | |
| 4.6 | <p>Требования к покрытиям</p> <p>4.6.1. Металлоконструкции и механизмы должны быть окрашены на заводе изготовителе для условий эксплуатации УЗ по ГОСТ 9.104-79. ГОСТ 9.032-71 Класс покрытия должен соответствовать климатическим условиям эксплуатации.</p> <p>4.6.2. Подготовка поверхностей конструкций перед покраской дробеструйной очисткой Sa 2,5 согласно ISO 8501-1:1988.</p> <p>4.6.3. Окраска поверхностей в специализированной окрасочно-сушильной камере. Для климатического исполнения УЗ – двухслойная, общая толщина покрытия не менее 180 мкм.</p> <p>4.6.4. Крюковая подвеска, концевые упоры должны быть окрашены согласно требованиям ГОСТ 12.4.026-76 «ССБТ Цвета сигнальные и знаки безопасности».</p> | |
| 5. | <p>Технические характеристики</p> | |



| | Наименование параметра, единицы | Значение | |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--|
| 5.1. | Грузоподъемность подъема, тонн | 5 тонн | |
| 5.2. | Пролёт L, м | 20 | |
| 5.3. | Высота подъёма крюка, м | 7 | |
| 5.4. | Группа режима работы крана по ГОСТ 34017-2016 | 5К(5А) средний | |
| 5.5. | Группа режима работы подъёма по ГОСТ 34017-2016 | M5 | |
| 5.6. | Группа режима работы передвижения крана по ГОСТ 34017-2016 | M5 | |
| 5.7. | Группа режима работы передвижения электрической тали по ГОСТ 34017-2016 | M5 | |
| 5.8. | Скорость подъёма крюка, м/мин (в интервале, но не более макс.) | 0÷8 | |
| 5.9. | Скорость передвижения крана, м/мин (в интервале, но не более макс.) | 0÷60 | |
| 5.10. | Скорость передвижения электрической тали, м/мин (в интервале, но не более макс.) | 0÷20 | |
| 5.11. | Высота крана от уровня головки рельса (не более), м | 1,8 | |
| 5.12. | Управление краном | с подвешного пульта, с переносного пульта по радиоканалу | |
| 5.13. | Место управления | с пола | |
| 5.14. | Тип токоподвода крана | Троллейный | |
| 5.15. | Тип токопровода к электрической тали | Кабельный шлейф на С-образном профиле | |
| 5.16. | Род тока и напряжение | Переменный 380 В, 50 Гц | |
| 5.17. | Суммарная мощность электродвигателей (ПВ 40%), кВт | ~40 | |
| 5.18. | Тип кранового рельса | КР70 | |
| 5.19. | Климатическое исполнение и категория размещения | УЗ в закрытом помещении | |
| 5.20. | Температура окружающей среды, в которой может эксплуатироваться кран, градусы Цельсия | +5 +40 | |
| 5.21. | Тип управления всеми механизмами крана | Частотные преобразователи | |
| 5.22. | Диаметр колеса, мм | не регламентируется | |
| 5.23. | Масса крана, т (не более) | 19,3 | |
| 5.24. | Максимальная нагрузка от колес крана на рельс в вертикальной плоскости, кг | 9500 | |
| 6. | Требования к комплектности поставки | | |
| 6.1 | <p>Перечень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Пролетная балка коробчатого сечения – 1шт. 2) Механизм подъема – таль электрическая канатная с тормозом 3) Концевая балка – 2шт. <p>- привод передвижения крана – мотор-редуктор – 2шт., (мотор-редукторы закрытого типа; электропривод переменного тока, асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором, управляемый преобразователем частоты)</p> <ol style="list-style-type: none"> 4) Частотное регулирование подъема, передвижения крана и электрической тали 5) Концевые выключатели перемещения моста крана, электрической тали. 6) Ограничитель высоты подъема. 7) Защита от пониженного напряжения. 8) Защита двигателей от перегрева. | | |

| | | | |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | <p>9) Основное управление с переносного пульта по радиоканалу</p> <p>10) Вспомогательное управление – с подвесного пульта (во время основной работы должен быть закреплен на кране) со следующей комплектацией: - 8 (восемь) двухскоростных кнопок, аварийный стоп, класс степени защиты электрической безопасности IP-65 - ключ-выключатель с металлическим корпусом и возможностью его извлечения только в отключённом положении - кабель с несущими жилами OLFLEX TRAGO 2S 20G1,5</p> <p>11) Токоподвод по крану (к электрической тали) – кабельный на С-образном профиле</p> <p>12) Троллей токоприемник – 2 комп.</p> <p>13) Копия программного обеспечения системы управления (образ либо исходные файлы), список параметров приводов (на электронном и бумажном носителе) – 1 комп.</p> <p>14) Техническая и эксплуатационная документация (в бумажном и электронном виде) – 2 (экз.) в комплекте</p> <p>15) Комплект запасных и расходимых деталей на 6000 часов – 1 комп.</p> <p>16) Предохранители, реле и контакторная группа – 1 комп.</p> | | |
| 6.2 | Эксплуатационная документация | | |
| | <p>Перечень необходимой документации (рекомендации ГОСТ 2.102)</p> <p>6.2.1. Паспорт, инструкцию по монтажу и эксплуатации, чертежи общего вида изделия и основных сборочных единиц, ведомость запасных частей. Инструкция по эксплуатации должна содержать указания: - по порядку и составу проведения периодических осмотров элементов конструкции крана; - по контролю точности и регулировке положения ходовых колес крана.</p> <p>6.2.2. Сборочный чертеж электрооборудования крана и спецификации комплектов электрооборудования, устанавливаемых на кране.</p> <p>6.2.3. Кинематические и электрические схемы механизмов кран, схемы запасовки.</p> <p>6.2.4. Монтажные чертежи (механической части, электрооборудования) крана и его составных частей.</p> <p>6.2.5. Чертежи быстроизнашивающихся деталей, паспорта на приборы безопасности, редуктора, двигателя и т.д.</p> <p>6.2.6. Отгрузочная спецификация.</p> | <p>в комплекте</p> <p>в комплекте</p> <p>в комплекте</p> <p>в комплекте</p> <p>в комплекте</p> <p>в комплекте</p> | <p><i>Документация на русском языке и оригинал на языке поставщика (только для поставки по импорту)</i></p> |
| 7. | Наличие сертификатов на все поставляемое оборудование, (материалы) | | |
| 7.1 | Оборудование должно соответствовать: ГОСТам, правилам Ростехнадзора и иметь соответствующие сертификаты соответствия на все поставляемое оборудование, (материалы) | Требуется | |
| 7.2. | Кран должен иметь: 7.2.1. Сертификат соответствия – на русском языке. 7.2.2. Разрешение на применение на территории РФ, (если кран приобретён за рубежом) – на русском языке. | Предоставляется | |
| 8. | Требования к поставке оборудования | | |

АО «Балтийский завод»
Р.А. Назарян

| | | | |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 8.1. | Срок поставки оборудования | В соответствии со спецификацией | Приложение № 1 к Договору |
| 8.2. | Требования к месту поставки | Санкт-Петербург, ул. Косая линия, д.16, АО «Балтийский завод» цех № 20 | |
| 9 | Требования к монтажу и техническому обслуживанию закупаемого оборудования | | |
| 9.1. | Монтаж и пуско-наладочные работы должны быть произведены силами <u>В объем работ входит:</u> - проект производства работ (ППР) - разгрузка Оборудования с транспорта; - транспортировка Оборудования на монтажную площадку; - монтаж и пуско-наладка Оборудования; - испытания Оборудования (груза для испытаний предоставляет Заказчик); - обучение и инструктаж обслуживающего персонала (электрик – 4 чел.; крановщик – 10 чел.; наладчик приборов безопасности – 4 чел.; слесарь – 4 чел.); - передача Оборудования в рабочем состоянии Заказчику | Поставщика | |
| 9.2. | Инструмент, расходные материалы, оборудование, грузоподъемная техника, предназначенная для монтажа и пуско-наладки | Поставщика | |
| 9.3. | Срок выполнения Поставщиком демонтажных, монтажных и пусконаладочных работ с момента начала их выполнения (одного крана) | Не более трех недель | |
| 10 | Требования к транспортированию: | | |
| 10.1 | Транспортирование и хранение крана должно соответствовать требованиям ГОСТ 27584-88. | | |
| 10.2 | Условия транспортировки и хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды должно соответствовать группе 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69 для крупногабаритных частей крана и группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15190-69 для остальных частей крана, упакованных в ящики, в том числе и для электрооборудования. Помещение и навесы условий хранения группы 5 (ОЖ4) должны исключать попадание атмосферных осадков | | |
| 10.3 | Все сборочные единицы, детали и комплектующие оборудования независимо от вида упаковки, должны храниться у изготовителя и потребителя на специально оборудованных площадках с использованием прокладок и стеллажей. | | |
| 10.4 | Вид транспорта | <i>любой</i> | |
| 10.5 | Требования к упаковке | | |

Юридический отдел
АО «Балтийский завод»
Р.А. Назарян *Назарян*

| | | | |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 10.5.1. | <p>На кране должны быть установлены фирменные таблички, изготовленные по ГОСТ 12971-67 с указанием:</p> <ul style="list-style-type: none"> - товарного знака завода-изготовителя; - наименования или условного обозначения крана; - грузоподъемности; - климатического исполнения; - категории размещения; - порядкового номера по нумерации завода-изготовителя; - года выпуска. | | |
| 10.5.2. | Все комплектующее оборудование должно иметь фирменные таблички. | | |
| 10.5.3. | <p>На грузовые места крана должна быть нанесена транспортная маркировка, содержащая основные, дополнительные, информационные надписи и манипуляционные знаки.</p> <p>Транспортная маркировка должна выполняться в соответствии с ГОСТ 14192-96 окрашиванием по трафарету.</p> <p>Маркировка мест, упакованных в тару, производится на поверхности тары, неупакованных мест – непосредственно на грузе в хорошо просматриваемом месте.</p> | | |
| 10.5.4. | <p>Консервация деталей и сборочных единиц крана по вариантам защиты ВЗ-1 и ВЗ-4 и их упаковка должна производиться в соответствии с ГОСТ 23170-78 и ГОСТ 9.014-78.</p> <p>Для категории условий хранения 5 (ОЖ4).</p> | | |
| 10.5.5. | <p>Крупногабаритные части крана (металлоконструкция двухбалочная, механизм передвижения крана) разрешается производить частичную упаковку и частичную консервацию механизмов по технической документации, разработанной заводом-изготовителем. Варианты временной противокоррозионной защиты при частичной консервации металлоконструкции, механизмов управления – ВЗ-1 и ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78.</p> | | |
| 10.5.6. | Сборочные единицы электрооборудования, мелкие сборочные единицы и детали механической части, требующие упаковки, должны упаковываться в деревянные ящики по ГОСТ 10198-91, ГОСТ 2991-85. Раскрепление в ящиках должно производиться болтами через пол ящика, деревянными брусками и гвоздями. | | |
| 10.5.7. | Бьющиеся и легко снимаемые детали допускается отгружать в отдельных ящиках. | | |
| 10.5.8. | Запасные части должны быть упакованы в отдельные места. | | |
| 10.5.9. | Эксплуатационная и товаросопроводительная документация должна быть заклеена в пакет из водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828-89 или полиэтиленовый мешок по ГОСТ 10354-82 и вложена в место № 1 или отправлена почтой. | | |
| 10.5.10. | Комплектность упаковки должна быть удостоверена упаковочным листом, который вкладывается в каждый ящик. | | |

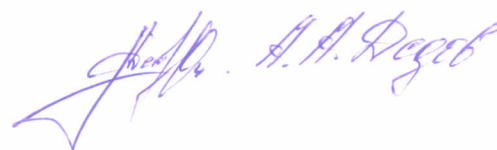
Юридический отдел
АО «Балтийский завод»
Р.А. Назарян

| | | | |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 10.5.11. | Средства пакетирования должны обеспечивать сохранность пакета в процессе транспортирования, погрузки и выгрузки. | | |
| 10.6 | Порядок перехода права собственности | В соответствии с условиями Договора | |
| 11. | Требования по качеству, надежности, гарантиям изготовителя, сертификации продукции | | |
| 11.1. | Оборудование должно быть | новым, ранее не использованным по назначению, изготавливаться серийно, не являясь опытным образцом, подвергнуто предварительным испытаниям на территории завода изготовителя, по программе согласованной с Покупателем | |
| 11.2. | Гарантия на несущие металлоконструкции и пролётные строения крана | 120 месяцев | |
| 11.3. | Гарантия в части остальных механизмов и комплектующих крана | 36 месяцев | |
| 11.4. | Срок эксплуатации крана | не менее 25 лет | |
| 12 | Особые требования | | |
| 12.1. | Поставщик обязан согласовать основной габаритный чертеж крана с Заказчиком для соблюдения условий установки ПС согласно разделу VI Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения»; | <i>Любые размеры, представленные Заказчиком, должны быть проверены и уточнены Исполнителем. Ответственность за несоответствие размеров несет Исполнитель.</i> | |
| 12.2. | Требования по инструктажу персонала. | инструктаж обсуживающего персонала (электрик – 4 чел.; слесарь – 4 чел.; крановщик – 10 чел.; наладчик приборов безопасности – 4 чел.); | |
| 12.3. | Демонтаж имеющегося мостового крана г/п 5 т. рег. инв. № 49-25648, расположенного в главном пролёте цеха № 20, с предоставлением в течение 30 календарных дней с даты подписания Договора проекта производства работ (ППР) по демонтажу Заказчику, должен быть произведен силами | Поставщика | |
| 13 | Требования к эксплуатации и техническому обслуживанию закупаемого оборудования | | |
| 13.1 | В объем поставки крана должен быть включен комплект ЗИПа для обеспечения работы поставляемого оборудования: 1) Копия программного обеспечения системы управления (образ либо исходные файлы), список параметров приводов – 2 комп. 2) Техническая и эксплуатационная документация (в бумажном и электронном виде) – по 2 (экз.) в комплекте 3) Комплект запасных и расходных деталей на 6000 часов – 1 комп. 4) Запасные ходовые колеса крана – 2 шт. приводных и 2 шт. неприводных. 6) Предохранители, реле, концевики и контакторная группа – 1 комп. | | |

- | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7) Запасной пульт радиуправления – 1 комп. 8) Набор ключей и инструментов универсальный для проведения технического обслуживания крана – 1 комп. 9) Светодиодные светильники для освещения рабочей зоны – 2 шт. 10) Программатор для технического обслуживания контроллера, приводов и программирование пульта управления с соответствующим программным обеспечением -1 шт. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Главный механик

 А.А. Брусов

 Р.А. Назарян

Юридический отдел
АО «Балтийский завод»
Р.А. Назарян 