

**Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда**

Наименование организации: Акционерное общество «Балтийский завод»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	37	37	0	0	0	0	37	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	37	37	0	0	0	0	37	0	0
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)	
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	ионизирующее излучения	неионизирующее излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	<b>12 - Сборочно-сварочный цех</b>																							
	<i>Участок № 7 сборки/сварки секций и насыщения секций</i>																							
012.008.2 50А	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да	
012.008.2 51А (012.008.250А)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да	

012.008.2 52A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 53A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 54A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 55A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 56A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 57A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 58A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 59A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 60A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 61A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 62A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

012.008.2 63A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 64A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 65A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 66A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 67A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 68A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 69A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 70A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 71A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 72A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 73A (012.008. 250A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

012.008.2 74А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 75А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 76А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 77А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 78А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 79А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 80А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 81А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 82А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 83А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 84А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

012.008.2 85А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
012.008.2 86А (012.008. 250А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

Дата составления: 30.01.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер (должность)  (подпись) Федорук Юрий Владимирович (Ф.И.О.) 26.01.2024 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель начальника отдела про-  
мышленной безопасности, охраны тру-  
да и окружающей среды (86) (должность)  (подпись) Дорофеев Марк Евгеньевич (Ф.И.О.) 06.02.2024 (дата)

Начальник отдела по кадровому дело-  
производству (219) (должность)  (подпись) Аникина Наталья Александровна (Ф.И.О.) 13.02.2024 (дата)

Старший юрисконсульт юридического  
отдела (225) (должность)  (подпись) Майстренко Георгий Александро-  
вич (Ф.И.О.) 08.02.2024 (дата)

Начальник медико-санитарной части №  
3 (160) (должность)  (подпись) Марценко Александр Сергеевич (Ф.И.О.) 09.02.2024 (дата)

Начальник цеха Центральной заводской  
лаборатории (39) (должность)  (подпись) Сулима Наталья Евгеньевна (Ф.И.О.) 07.02.2024 (дата)

Советник генерального директора (должность)  (подпись) Хромов Геннадий Николаевич (Ф.И.О.) 09.02.2024 (дата)

Председатель первичной профсоюзной  
организации ОАО «Балтийский завод» (должность)  (подпись) Фирюлин Вячеслав Петрович (Ф.И.О.) 21.02.2024 (дата)

Заместитель директора по производству (должность)  (подпись) Лакша Роман Владимирович (Ф.И.О.) 18.02.2024 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3400

(№ в реестре экспертов)

  
(подпись)

Гаврилова Елена Валерьевна

(Ф.И.О.)

30.01.2024

(дата)